# Bei rsdorf AG Hamburg

## Kosmetische oder dermatologische Zubereitungen mit Perlglanzoptik

5

Die Erfindung betrifft kosmetische Zubereitungen mit einem Perlglanzeffekt und einer guten Hautverträglichkeit sowie deren Verwendung.

- Übliche kosmetische Darreichungsformen und Zubereitungen sind häufig Emulsionen. Darunter versteht man im allgemeinen ein heterogenes System aus zwei miteinander nicht oder nur begrenzt mischbaren Flüssigkeiten, die üblicherweise als Phasen bezeichnet werden. Die eine liegt dabei in Form von Tröpfchen vor (dispere oder innere Phase), während die andere Flüssigkeit eine kontinuierliche (kohärente oder innere Phase) bildet. Seltenere Darreichungsformen sind multiple Emulsionen, also solche, welche in den Tröpfchen der dispergierten (oder diskontinuierlichen) Phase ihrerseits Tröpfchen einer weiteren dispergierten Phase enthalten, z.B. W/O/W-Emulsionen und O/W/O-Emulsionen.
- Neuere Erkenntnisse führten in letzter Zeit zu einem besseren Verständnis praxisrelevanter kosmetischer Emulsionen. Dabei geht man davon aus, daß die im Überschuss eingesetzten Emulgatorgemische lamellare flüssigkristalline Phasen bzw. kristalline Gelphasen ausbilden. In der Gelnetzwerktheorie werden Stabilität und physikochemische Eigenschaften solcher Emulsionen auf die Ausbildung von viskoelastischen Gelnetzwerken zurückgeführt. Um die Metastabilität von Emulsionen gewährleisten zu können, sind in der Regel grenzflächenaktive Substanzen, also Emulgatoren, nötig.
  - Emulsionen aus dem Stand der Technik weisen einen Perlglanzeffekt auf, wie es beispielsweise in WO 0110403, WO 9010429, DE 19921186 oder DE 19944545 beschrieben ist. Diese kosmetischen Zubereitungen enthalten Mono- und Difettsäureester des Glycerins oder Glycols, wie beispielsweise Glycerylstearate, laurate oder myristate, um einen Perlglanz der Zubereitung zu gewährleisten. Diese Fettsäureester bilden in O/W Emulsionen geordnete, lamellare Strukturen mit lyotropen, flüssigkristallinen Eigenschaften. Dies führt zu einer als Perlglanz bezeichneten optischen Eigenschaft der sie enthaltenden Emulsionen.

30

Zubereitungen mit Perlglanzoptik ohne Zusatz dieser Fettsäureester sind nicht oder nur schwer zugänglich.

Kosmetische Zubereitungen und Emulsionen mit Perlglanzoptik basierend auf dem Emulgator "Stearinsäure/ Palmitinsäure" sind seit langem bekannt. Nicht möglich war bisher die Formulierung von Perlglanz-Emulsionen, die das Neutralisationsmittel NaOH und Anteile an Fettsäuren unterhalb 12 Gew.% aufweisen.

10 Aufgrund dessen zeigen die aus dem Stand der Technik bekannten und im Markt befindlichen Perlglanz-Emulsionen eine sehr schlechte Hautverträglichkeit.

Ein optischer Perlglanzeffekt wird in kosmetischen Zubereitungen nach dem Stand der Technik ausschließlich durch Neutralisation mit Triethanolamin oder Kalilauge erzielt. Mit Natronlauge waren bisher keine Systeme mit perlmuttartiger Optik herstellbar, wie beispielsweise in Modern Cosmeticology, Volume one, 1996, Ralph G. Harry, F.R.I.C, 1962, S. 115-119 angeführt wird. Darin wird ebenfalls deutlich, dass Lipide und Wachse den Perlglanz in Emulsionen inhibiieren. Es werden Perlglanz-Emulsionen beschrieben, die sehr geringe, bis zu maximal 3 Gew.%, Anteile an Lipiden und oder lipohilen Konsistenzgeber enthalten.

Zudem ist bekannt, dass der alleinige Einsatz von Natronlauge in diesen Systemen keine ausreichende Lagerstabilität der kosmetischen Zubereitung gewährleistet, wie beispielsweise schon in The American Perfumer, April 1945, "Manufacturing Vanishing Cream", J.S. Shukla dargelegt wird. Darin wird auch offenbart, dass Perlglanzemulsionen ausschließlich mittels hoher Einsatzkonzentration an Fettsäuren erzielt werden können. So werden beispielsweise 16-25 Gew.% an Fettsäuren, wobei 13,3 Gew.% verseift sein sollten, verwendet. Bekannt ist jedoch auch, beispielsweise aus Kosmetologie, 3. Auflage, 1976, Dr. J.Jellinek (S. 235-239), dass gerade dieser hohe Seifengehalt von 13,3 Gew.% zu schlechten Hautverträglichkeiten führt.

30

35

15

20

25

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es eine kosmetische Zubereitung bereit zu stellen, die einen optisch ansprechenden Effekt, insbesondere einen Perlglanzeffekt aufweist, eine ausreichende Lagerstabilität und vor allem eine gute Hautverträglichkeit aufweist. Darüber hinaus ist es die Aufgabe der vorliegenden Erfindung eine kosmetische Zubereitung bereit zu stellen, die den Stand der Technik bereichert.

Gelöst wird das Bündel an Aufgaben durch eine kosmetische Zubereitung nach Anspruch 1 oder 2. Die Erfindung umfasst weiterhin die Verwendung der erfindungsgemäßen Zubereitungen. In den Unteransprüchen sind bevorzugte Ausführungsformen der erfindungsgemäßen Zubereitungen dargelegt.

Es wurde überraschenderweise gefunden, dass kosmetische oder dermatologische Zubereitung umfassend

- (I) bis zu 12 Gew.%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen, einer oder mehrerer C<sub>12</sub>-C<sub>40</sub> Fettsäuren,
  - (II) 0 bis maximal 3 Gew.%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen, einer oder mehrerer C<sub>12</sub>-C<sub>40</sub> Fettalkohole
  - (III) 0,01 bis 10 Gew.%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen, amphiphile Polymere und/oder assoziative Polymere und/oder Siloxan-Elastomere und
  - (IV) Natronlauge

5

15

### oder Zubereitungen umfassend

- (I) maximal 10 Gew.% .%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen, einer
   20 oder mehrerer C<sub>12</sub>-C<sub>40</sub> Fettsäuren,
  - (II) 0,1 bis 10 Gew.% .%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen, einer oder mehrerer C<sub>12</sub>-C<sub>40</sub> Fettalkohole,
- (III) 0,01 bis 10 Gew.%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen, amphiphile Polymere und/oder assoziative Polymere und/oder Siloxane 25 Elastomere,
  - (IV) Natronlauge sowie
  - (V) zusätzlich  $C_{12}$ - $C_{40}$  polyethoxylierte (POE) Fettsäureester mit einer POE-Kettenlänge von 10-100.
- 30 die Lösung all der gestellten Aufgaben ermöglicht.

Kennzeichnend ist, dass derartige perlglänzende Zubereitungen im Sinne der vorliegenden Erfindung vorteilhaft frei sind von Mono- und/oder Difettsäureester des Glycerin und/oder Glycols. Diese üblicherweise genutzten Emulgatoren bzw. Perlglanzgeber werden vorteilhafterweise nicht eingesetzt, um den erfindungsgemäßen Perlglanzeffekt in obigen Formulierungen zu gewährleisten. Insbesondere bevorzugt sind

erfindungsgemäße Zubereitungen, welche kein Glycerylstearat, Glyceryldistearat, Glyceryldisostearat, Glyceryldisostearat, Glyceryloleat, Glycerylpalmitat, Glycerylmyristat, Glyceryllanolat und/oder Glyceryllaurat enthalten.

Der wesentliche Vorteil der erfindungsgemäßen Zubereitungen liegt in der erstmalig aufgezeigten Möglichkeit, dass Natronlauge als ausschließliches Neutralisationsmittel enthalten sein kann ohne Einbussen hinsichtlich Langzeitstabilität, der kosmetischen Perlglanzoptik und vor allem der Hautverträglichkeit hinzunehmen.

10 Als C<sub>12</sub>-C<sub>40</sub> Fettsäuren (I) kommen ganz-, teil- oder nicht neutralisierte, verzweigte und/oder unverzweigte, gesättigte und/oder ungesättigte Fettsäuren mit einer Kettenlänge von 12 bis 40 Kohlenstoffatomen in Frage.

Die Fettsäure(n) werden vorzugsweise gewählt aus der Gruppe der Säuren, welche ganz oder teilweise mit üblichen Alkalien (wie z. B. Natrium- und/oder Kaliumhydroxid, Natrium- und/oder Kaliumcarbonat) neutralisiert sind. Besonders vorteilhaft sind beispielsweise Stearinsäure und Stearate, Isostearinsäure und Isostearate, Palmitinsäure und Palmitate sowie Myristinsäure und Myristate. Durch die erfindungsgemäßen Zubereitungen ist es erstmals möglich auf den Einsatz von Mono- und/oder Triethanolamin als Neutralisationsmittel zu verzichten. Hierdurch wird eine verbesserte Hautverträglichkeit und dennoch gute Langzeitstabilität und hervorragender Perlglanz erzielt.

Bevorzugt werden C16/C18 Fettsäuren und Mischungen, insbesondere im eutektischen Gemisch, ganz besonders bevorzugt Stearin- und Palmitinsäure, eingesetzt.

Bei den eingesetzten Fettsäuren beträgt der verseifte Anteil bevorzugt max. 9%.

25

35

15

20

Die  $C_{12}$ - $C_{40}$  Fettsäuren (I) werden zu einem Anteil von bis zu 12 Gew.%, bevorzugt von 0,1-10 Gew.%, bezogen auf die Gesamtzubereitung eingesetzt.

Als C<sub>12</sub>-C<sub>40</sub> Fettalkohole (II) werden Alkohole gewählt aus der Gruppe der gesättigten und/oder ungesättigten, verzweigten und/oder unverzweigten Fettalkohole mit einer Kettenlänge von 12 bis 40 Kohlenstoffatomen. Bevorzugt werden C14-C20-Fettalkohole ausgewählt.

Die Fettalkohole werden erfindungsgemäß vorzugsweise aus der folgenden Gruppe gewählt: Myristyl Alkohol Behenylalkohol ( $C_{22}H_{45}OH$ ), Cetearylalkohol [eine Mischung aus Cetylalkohol ( $C_{16}H_{33}OH$ ) und Stearylalkohol ( $C_{18}H_{37}OH$ )], Lanolinalkohole (Wollwachs-

alkohole, die die unverseifbare Alkoholfraktion des Wollwachses darstellen, die nach der Verseifung von Wollwachs erhalten wird). Besonders bevorzugt sind Cetyl- und Cetylstearylalkohol.

Die C<sub>12</sub>-C<sub>40</sub> Fettalkohole (II) werden zu einem Anteil von bis zu 10 Gew.%, bevorzugt von 5 0,1 – 5 Gew.%, bzw. bis zu 3 Gew.%, bezogen auf die Gesamtzubereitung, eingesetzt.

Als C<sub>12</sub>-C<sub>40</sub> POE-Fettsäureester (V) werden polyethoxylierte Fettsäurester mit einer Kettenlänge von 12 bis 40 Kohlenstoffatomen und mit einem Ethoxylierungsgrad von 10 bis 100 gewählt. Aus der Gruppe der polyethoxylierten Fettsäurester werden 10 vorzugsweise gewählt: PEG-9-Stearat, PEG-8-Distearat, PEG-20-Stearat, PEG-8 Stearat, PEG-8-Oleat, PEG-25-Glyceryltrioleat, PEG-40-Sorbitanlanolat, PEG-15-Glycerylricin-PEG-20-Glycerylstearat, PEG-20-Glycerylisostearat, PEG-20-Glyceryloleat, oleat. PEG-20-Stearat, PEG-20-Methylglucosesesquistearat, PEG-30-Glycerylisostearat, PEG-20-Glyceryllaurat, PEG-30-Stearat, PEG-30-Glycerylstearat, PEG-40-Stearat, PEG-30-Glyceryllaurat, PEG-50-Stearat, PEG-100-Stearat, PEG-150-Laurat. Besonders vorteilhaft sind beispielsweise polyethoxylierte Stearinsäureester.

Insbesondere bevorzugt sind PEG-40 Stearate.

20

15

Die  $C_{12}$ - $C_{40}$  POE-Fettsäureester (V) werden zu einem Anteil von bis zu 10 Gew.%, bevorzugt von 0,1 – 5 Gew.%, bezogen auf die Gesamtzubereitung eingesetzt.

In einer bewährten Zubereitung liegen die Bestandteile I, II und V im Verhältnis (I : II : V) 25 5:1:1 bis 1:1:5 vor. Besonders bevorzugt sind Verhältnisse I : II : V im Bereich 3:1:1 bis 3:1:3 oder im Bereich 3:1:1 bis 1:1:3.

Durch diese gezielte Abmischung werden synergistische Effekte bezüglich der positiven Eigenschaften der kosmetischen Zubereitung generiert.

30

35

Als amphiphile Polymere und/oder assoziative Polymere (III) werden Polymere gewählt, die mindestens eine Fettsäure- oder Fettalkoholgruppe, als hydrohobe Gruppe, und eine hydrophile Gruppe tragen. Die Polymere sind wasserlöslich oder lassen sich als Mikrogele in Wasser dispergieren. Diese Polymere werden als quellbar bezeichnet. Die Polymere können jedweder chemischen Natur zusammengesetzt sein, z.B. Radikalpolymere, Vinyloder Acrylic-Polymere, Polykondensate und/oder deren Mischungen. Die Polymere können ionisch oder nichtionisch aufgebaut sein, wobei anionische und nichtionische Polymere bevorzugt sind.

Bevorzugt können als amphiphile bzw. assoziative Polymere gewählt werden:

5 Celluloseether enthaltend hydrophobe Substituenten, wie Alkylgrupen mit einer Kohlenstoff Anzahl gleich oder größer 8, wie beispielsweise Hydroxyethylcellulose Natrosol Plus Grade 330 der Firma Aqualon.

Quaternisierte kationische Cellulose mit mindestens einer Fettsäuregruppe, wie Alkyl-, Arylalkyl- oder Alkylaryl-Gruppe groups oder deren Mischungen, bevorzugt mit einer Kohlenstoffanzahl C8 -C22.

Quaternisierte Alkylhydroxyethylcellulose, wie beispielseise unter dem Namen Quatrisoft LM 200, Quatrisoft LM-X 529-18-A, Quatrisoft LM-X 529-18-B (C12 alkyl) und/oder Quatrisoft LM-X 529-8 (C18 alkyl) der Firma Amerchol erhältlich. Bevorzugt sind ebenso quaternisierte Alkylhydroxyethylcellulose, die unter dem Namen Crodacel QM, Crodacel QL (C12 alkyl) und/oder Crodacel QS (C18 alkyl) der Firma Croda erhältlich sind.

Galaktomannane enthaltend hydrohobe Substituenten, insbesondere die Derivate wie sie in EP-A-281360 offenbart sind.

Pullulane modifiziert durch hydrophobe Gruppen, insbesonder Cholesterolgruppen.

Gelatine modifiziert durch hydrophobe Gruppen, insbesondere C6 - C18 Alkylgruppen;

20 Mucopolysaccharide, erhaltend aus Glycosaminoglycane und Hyaluronicsäure.

Weiter bevorzugt können solche assoziative bzw. amphiphile Polymere eingesetzt werden, wie sie in EP-B1-1046387 offenbart werden, die hiermit explizit zum Offenbarungsgehalt der vorliegenden Erfindung zählen.

25

30

10

15

Als besonders geeignete assoziative Polymere haben sich solche herausgestellt, gewählt aus der Gruppe:

- der Polyethylenglycolether der allgemeinen Formel R-O-(-CH<sub>2</sub>-CH<sub>2</sub>-O-)<sub>n</sub>-R', wobei R und R' unabhängig voneinander verzweigte oder unverzweigte Alkyl-, Aryl- oder Alkenylreste und n eine Zahl größer als 100 darstellen,
- der veretherten Fettsäureethoxylate der allgemeinen Formel
   R-COO-(-CH<sub>2</sub>-CH<sub>2</sub>-O-)<sub>n</sub> -R', wobei R und R' unabhängig voneinander verzweigte oder unverzweigte Alkyl-, Aryl- oder Alkenylreste und n eine Zahl größer als 100 darstellen.
- 35 der veresterten Fettsäureethoxylate der allgemeinen Formel

R-COO-(-CH<sub>2</sub>-CH<sub>2</sub>-O-)<sub>n</sub> -C(O)-R', wobei R und R' unabhängig voneinander verzweigte oder unverzweigte Alkyl-, Aryl- oder Alkenylreste und n eine Zahl größer als 100 darstellen, der Polypropylenglycolether der allgemeinen Formel

R-O-(-CH<sub>2</sub>-CH(CH<sub>3</sub>)-O-)<sub>n</sub>-R', wobei R und R' unabhängig voneinander verzweigte oder unverzweigte Alkyl-, Aryl- oder Alkenylreste und n eine Zahl größer als 100 darstellen, der veresterten Fettsäurepropoxylate der allgemeinen Formel

R-COO-(-CH<sub>2</sub>-CH(CH<sub>3</sub>)-O-)<sub>n</sub>-C(O)-R', wobei R und R' unabhängig voneinander verzweigte oder unverzweigte Alkyl-, Aryl- oder Alkenylreste und n eine Zahl größer als 100 darstellen, der Polypropylenglycolether der allgemeinen Formel

R-O-X<sub>n</sub>-Y<sub>m</sub>-R', wobei R und R' unabhängig voneinander verzweigte oder unverzweigte Alkyl-, Aryl- oder Alkenylreste darstellen, wobei X und Y nicht identisch sind und jeweils entweder eine Oxyethylengruppe oder eine Oxypropylengruppe und n und m unabhängig voneinander Zahlen darstellen, deren Summe größer als 100 ist der veretherten Fettsäurepropoxylate der allgemeinen Formel

R-COO-X<sub>n</sub>-Y<sub>m</sub>-R', wobei R und R' unabhängig voneinander verzweigte oder unverzweigte Alkyl-, Aryl- oder Alkenylreste darstellen, wobei X und Y nicht identisch sind und jeweils entweder eine Oxyethylengruppe oder eine Oxypropylengruppe und n und m unabhängig voneinander Zahlen darstellen, deren Summe größer als 100 ist

Tetramethoxymethylglycoluril

20

5

10

15

Vorteilhafte erfindungsgemäße Polymere zeichnen sich insbesondere durch die folgende Strukturformel aus

$$R^{1}O(CH_{2}CH_{2}O)_{n}-CH_{2} CH_{2}OCH_{3}$$

$$O = N$$

$$N$$

$$N$$

$$O = N$$

$$N$$

$$O = N$$

$$N$$

$$O = N$$

$$O = N$$

$$CH_{2}CH_{2}OCH_{3}$$

$$O = N$$

worin

R<sup>1</sup> einen verzweigten oder unverzweigten, gesättigten oder ungesättigten Alkylrest mit 4 bis 40 Kohlenstoffatomen,

 $R^2 = -OCH_3$  oder  $-O(CH_2CH_2O)_xR^1$ , x eine ganze Zahl von 1 bis 100, n eine ganze Zahl von 100 bis 250 und y durchschnittlich 2 oder 3 bedeuten.

10

5

Besonders vorteilhafte erfindungsgemäße Polymere sind solche, für die n eine ganze Zahl von 150 bis 200 ist. Es ist insbesondere vorteilhaft im Sinne der vorliegenden Erfindung, wenn darüberhinaus R<sup>1</sup> einen verzweigten oder unverzweigten, gesättigten oder ungesättigten Alkylrest mit 8 bis 12 Kohlenstoffatomen darstellt.

15

30

Es ist ferner vorteilhaft im Sinne der vorliegenden Erfindung, wenn die mittlere Molmasse der Polymere zwischen 30.000 und 50.000 liegt.

Erfindungsgemäß ganz besonders vorteilhaft sind PEG-180/Octoxynol-40/Tetramethoxy-20 methylglycoluril Copolymere mit  $R^2 = -O(CH_2CH_2O)_{40}C_8H_{17}$  und n = 180.

Erfindungsgemäß ferner besonders vorteilhaft sind PEG-180/Laureth-50/Tetramethoxymethylglycoluril Copolymere mit  $R^2 = -O(CH_2CH_2O)_{50}C_{12}H_{25}$  und n = 180.

25 Erfindungsgemäß ferner besonders vorteilhaft ist der Polyether-1.

Insbesondere vorteilhaft sind das PEG-150-Distearat und das PEG-150-Dioleat. Auch das PEG-300-Pentaerythrityltetraisostearat, das PEG-120 Methylglucosedioleat, das PEG-160-Sorbitantriisostearat, das PEG-450-Sorbitolhexaisostearat und das PEG-230-Glyceryltriisostearat sind vorteilhaft als assoziative Polymere zu verwenden.

Es ist demgemäß auch vorteilhaft hydrophob substituierte Polysaccharidderivate als assoziative Verdicker zu wählen, beispielsweise hydrophob substituierte Celluloseether, hydrophob substituierte Stärken, Alginate, Glucane, Chitine, Dextrane, Caseinate,

Pektine, Proteine und Gummen, ferner Polyurethane, Polyacrylamide, Polyvinylalkohole, Polyacrylate und dergleichen mehr.

Insbesondere vorteilhaft sind die in der US-Patentschrift 5,426,182 beschriebenen hydrophob substituierten Polysaccharidderivate, die hiermit explizit zum Offenbarungsgehalt der vorliegenden Erfindung zählen.

Es kann auch gegebenenfalls vorteilhaft sein, wenn der oder die erfindungsgemäß verwendeten assoziativen Polymere über physiologische Wirksamkeit im Sinne einer kosmetischen oder pharmazeutischen Wirkung verfügt oder verfügen. So können beispielsweise die in DE-A1-4344661 offenbarten biotensiden Ester vorteilhaft im Sinne der vorliegenden Erfindung verwendet werden.

Als bevorzugt sind nichtionische Polymere wie Pure Thix TX -Typen, Crosspolymere wie Acrylates/Vinyl Isodecanoate Crosspolymer (Stabylen 30 von 3-V-Sigma) und Acrylate/C10-C30 Alkyl Acrylate Crosspolymer (Pemulen TR 1, Pemulen TR 2, Ultrez 21, Carbopol ETD 2020, Carbopol ETD 2001 von Noveon), sowie hydrophob modifizierte Polyacrylate (HASE-Typen) wie Acrylates/Steareth-20 Methacrylate Copolymer (Acrysol bzw. Aculyn 22 von Rohm & Haas), Acrylates/ Steareth-20 Itaconate Copolymer (Structure 2000 v. National Starch) zu nennen.

Es ist vorteilhaft im Sinne der vorliegenden Erfindung, die Gesamtmenge der assoziativen bzw. amphiphilen Polymere aus dem Bereich von 0,01 bis 5 Gew.-%, vorteilhaft von 0,1 bis 1 Gew.-%, jeweils bezogen auf das Gesamtgewicht der Formulierung, zu wählen.

Die bevorzugten amphiphilen Polymere sind in der nachfolgenden Tabelle 1 aufgelistet, in der neben der Strukturformel und INCI Bezeichnung auch deren Handelsname aufgeführt ist.

Tabelle 1:

5

10

15

INCI	Strukturformel	Handelsware
Acrylates / Steareth -20	Ŗ' ÇH₃	Acrysol 22
Methacrylate Copolymer	1	Polymer
	СО <sub>2</sub> R СО <sub>2</sub> -(СН <sub>3</sub> СН <sub>2</sub> О <sub>3</sub> -СН <sub>2</sub> (СН <sub>3</sub> ) <sub>10</sub> СН <sub>3</sub>	( Rohm + Haas)
Acrylates / Steareth -20	Со⁵н	Structure 2000
Itaconate Copolymer		(National
·	CO₂R CO₂H CO₂-(CH₂CH₂O) <sub>n</sub> -R	Starch)

Steareth-10 Ally Ether /		Salcare SC 80
Acrylate Copolymer	GO,R'	(30%ig)
Acrylates / Steareth-50	RO	Antil 208
Acrylate Copolymer		(Goldschmidt )
	CO2H CO2-(CH2CH2O),-R	(Mischung mit
		Laureth-3,
		Propylene
		Glycol)
Acrylates / Palmeth- 25		Synthalen W
Acrylate Copolymer		2000
Acrylates / C10-30 Alkyl	CH <sub>3</sub>	Pemulen TR-1,
Acrylates Crosspolymer	1	Pemulen TR-2,
	CO2H CO2R	(Noveon)
Acrylates/Vinyl		Stabylen 30
Isodecanoate Crosspolymer		
Cetylhydroxyethylcel		Natrosol Plus
lulose		330 CS
		(Hercules)
andere Alkylmodifizierte Cellulosederivate	49, R= -CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> (OH)(CH <sub>2</sub> ) <sub>13</sub> CH <sub>3</sub> 50, R= -C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>2</sub> CH <sub>3</sub>	
"Polyquaternium-24"		Quatrisoft
		Polymer LM-
		200 (Amerchol)

PEG-120		Glucamate
	ү (с.й.с.й.о. <sup>8</sup> -с(о.с <sup>1</sup> 41) <sup>9</sup>	
Methylglucose	HOH,CH,Ch,O	DOE-120
Dioleate	H(OH,CH,C),-O	(Nordmann &
	/′ О(СЊ.СН.О.,-С(О)С <sub>1</sub> ,+H <sub>1</sub> ,	Rassmann)
PEG-60 Sorbitan		Nikkol GO-460
Tetraoleate	O(CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> O <sub>30</sub> ·C(O)C <sub>1</sub> ·H <sub>3.5</sub>	(Nikko
	H <sub>31</sub> C <sub>17</sub> (O)C-(OH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> C) <sub>0</sub> O	chemicals.)
		,
	н <sub>ы</sub> с <sub>17</sub> (о)с-(он <sub>і</sub> сн <sub>і</sub> с),-о <sup>**</sup> О(сн <sub>і</sub> сн <sub>і</sub> о),-с(о)с <sub>17</sub> н <sub>3</sub> ,	
PEG-150		Crothix, Code
Pentaerythrityl		ES 2054
Tetrastearte	H <sub>35</sub> C <sub>17</sub> (O)C-(OH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> C) <sub>n</sub> -O ————O(CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> O) <sub>n</sub> -C(O)C <sub>17</sub> H <sub>35</sub>	(Croda)
Tottaotoarto	H <sub>35</sub> C <sub>17</sub> (O)C-(OH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> C) <sub>n</sub> -O O(CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> O) <sub>n</sub> -C(O)C <sub>17</sub> H <sub>35</sub>	(0.044)
DEO 55 D		A 10 444 1 1 1 1
PEG-55 Propylene		Antil 141 Liquid
Glycol Oleate	C17H331(O)C	Goldschmidt
	CH <sup>2</sup>	40% Polymer,
		40% Propylene
		Glycol, 20%
		Wasser)
PEG-180 / /Laureth-		Pure Thix TX
50 / TMMG	a'spource, R' = C <sub>B</sub> H <sub>B</sub>	1450
Copolymer	24 - OCH & OCH CHO) Y,	(Süd-Chemie)
	1 = 50 y = 2 -3 on sverige	,
	Ample of other officials	
PEG.150 Distearate		Rewopal PEG
PEG. 130 Distearate	<sup>c</sup> κ, H <sub>35</sub> C <sub>17</sub> C(O)-O-(H <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CO) <sub>0</sub> -C(O)C <sub>17</sub> H <sub>35</sub>	'
		6000 DS

Der Einsatz von festen elastomeren Polyorganosiloxanen oder Organopolysiloxanen, im folgenden als Siloxanelastomere bezeichnet, in kosmetischen Zubereitungen ist an sich bekannt und hat in den letzten Jahren an Bedeutung gewonnen. Diese Stoffe fanden

neben dem Einsatz in Kosmetika Verwendung in Lebens- und Futtermittel, Arzneimitteln, Imprägniermitteln, Schmiermitteln und so fort. Siloxalelastomere sind teilweise oder vollständig vernetzt und weisen zumeist eine dreidimensionale Struktur auf. Sie sind erhältlich durch eine Reaktion von vinyl-endständigem Polymethylsiloxan und Methylhydrodimenthylsiloxan oder auch durch Reaktion von Hydroxy-endständigem Dimethylpolysiloxan und Trimethylsiloxy-endständigem Methylpolysiloxan:

$$\begin{array}{c|c} HO & O & O & O \\ Si & O & Si & O \\ \hline \end{array}$$

Diese Siloxanelastomere werden beispielsweise zur Einstellung der rheologischen Eigenschaften einer Zubereitung eingesetzt. Beschrieben werden Siloxanelastomere beispielsweise in der europäischen Patentschrift 295886 sowie der US-Patentschrift 5266321, die die Verwendung dieser Stoffe in Gesichtsreinigungsmitteln beziehungsweise ölhaltigen Schminkprodukten offenbaren. In diesen Schriften ist auch die Natur der Siloxanelastomere näher beschrieben. Der Einsatz der Siloxanelastomere erfolgt in kosmetischen Zubereitungen insbesondere aufgrund ihrer angenehmen sensorischen Eigenschaften, die resultierenden Produkte werden als samtig, pudrig und/oder mattierend beschrieben. Daneben weisen sie stabilisierende Effekte auf hoch ölhaltige Formulierungen mit geringen Wassergehalten von höchstens 5 Gew.% auf. Bei der Formulierung der oben genannte Produkte stellt sich oftmals das Problem, das die Siloxanelastomere mit anderen häufig eingesetzten Komponenten unverträglich sind, was zu unbefriedigender Langzeitstabilität der Produkte führt.

überwunden worden.

25

30

5

10

15

20

Dabei ist es bevorzugt, wenn Siloxanelastomere gewählt aus den Gruppen der Siloxanelastomere, (a) die Einheiten R<sub>2</sub>SiO und RSiO<sub>1,5</sub> und/oder R3SiO<sub>0,5</sub> und/oder SiO<sub>2</sub> enthalten, wobei die einzelnen Reste R jeweils unabhängig voneinander Wasserstoff, Alkyl wie beispielsweise Methy, Ethyl, Propyl oder Aryl wie beispielsweise Phenyl oder Tolyl, Alkenyl wie beispielsweise Vinyl bedeuten und das Gewichtsverhältnis der Einheiten R<sub>2</sub>SiO zu RSiO<sub>1,5</sub> im Bereich von 1:1 bis 30:1 gewählt wird;

Diese aus dem Stand der Technik bekannten Nachteile sind erfindungsgemäß

(b) die in Silikonöl unlöslich und quellfähig sind, die durch die Additionsreaktion eines Organopolysiloxans (1), das siliciumbebundenen Wasserstoff enthält mit einem Organopolysiloxan (2), das ungesättigte aliphatische Gruppen enthält, erhältlich sind, wobei die verwendeten Mengenateile so gewählt werden, daß die Menge des Wasserstoffes des Organopolysiloxans (1) oder der ungesättigten aliphatischen Gruppen des Organopolysiloxans (2) im Bereich von 1 bis 20 mol-% liegt, wenn das Organopolysiloxan nicht cyclisch ist und im Bereich von 1 bis 50 mol-% liegt, wenn das Organopolysiloxan cyclisch ist, verwendet werden. Besonders bevorzugt ist es, wenn das Organopolysiloxanelastomer in Kombination mit Ölen aus Kohlenwasserstoffen tierischer und/oder pflanzlicher Herkunft, synthetischen Ölen, synthetischen Estern, synthetischen Ethern oder deren Gemischen verwendet wird. Ganz besonders bevorzugt ist es, wenn das Organopolysiloxanelastomer in Kombination mit unverzweigten bei Raumtemperatur flüssigen oder pastösen Silikonölen oder cyclischen Silikonölen oder deren Gemischen verwendet wird. Ganz außergewöhnlich bevorzugt ist es, Organopolysiloxanelastomer in Form eines Gels aus Organopolysiloxanelastomer und einer Lipidphase verwendet wird, wobei der Gehalt des Organopolysiloxanelastomers in dem Gel 3 bis 80 Gew.%, ganz außergewöhnlich stark bevorzugt 0,3 bis 60 Gew.% beträgt.

Es ist von Vorteil, in den erfindungsgemäßen Formulierungen Siloxanelastomere der Gesellschaft Dow Corning, wie sie in der US-amerikanischen Patentschrift 5654362 beschrieben und unter der Handelsbezeichnung 9040 Silicone Elastomer Blend erhältlich sind, einzusetzen. Ebenfalls vorteilhaft sind Siloxanelastomere der Gesellschaft Grant Chemical mit der INCI-Bezeichnung Polysilicone-11 wie die Typen Gransil GCM oder Gransil PM, wie sie in den US-amerikanischen Patentschriften 5266321, 4980167 und 4742142 beschrieben sind. Besonders vorteilhafte Siloxanelastomere sind weiterhin solche, die in Form sphärischer Puder mit einer durchschnittlichen Partikelgröße von 2 bis 5 µm und einer Partikelgrößenverteilung von 1 bis 15 µm vorliegen und in den japanischen Patentschriften 4-66446 und 4-17162 sowie in der japanischen Offenlegungsschrift 2-243612 beschrieben sind oder mit einer durchschnittlichen Partikelgröße von kleiner 50 µm in den Schriften EP 0295 886 und US 4761454 beschrieben sind. Kommerziell erhältliche Produkte sind beispielsweise Torayfil E-505C, Torayfil E-506 C von Toray-Dow Corning Silicone Co.

Ein besonders vorteilhaftes Siloxane Elastomer in Form von sphärischem Puder ist Dimethicone/Vinydimethicone Crosspolymer mit einer Partikelgrößenverteilung von 1 bis

5

10

15

20

25

30

15 μm, erhältlich unter der Handelsbezeichnung Dow Corning 9509 Powder von Dow Corning. Weiterhin vorteilhaft sind die Siloxanelastomere enthaltenden Gele, die unter den Handelsbezeichnungen KSG-15, -16, -17, -18, -20 von der Gesellschaft Shin-Etsu oder Gransil 5CYCgel, Gransil SR DMF 10gel, Gransil SR DC 556gel der Gesellschaft Grant Chemical, SF 839, SF1204, JK113 der Gesellschaft General Electric sowie Lauryl Dimeticon/Vinyldimethicon Crosspolymere, wie sie unter den Bezeichnungen KSG41, -42, -43, -44 von der Gesellschaft Shin-Etsu erhältlich sind. Ein weiteres vorteilhaftes Siloxanelastomer ist das Cyclomethicon + Vinyldimethicon/Methicon Crosspolymer bzw. das chemisch verwandte Elastomer Crosslinked Stearyl Methyl Dimethyl Siloxane Elastomer , wie sie zum Beispiel von der Gesellschaft Grant Chemical unter der Bezeichnung SR-CYC angeboten werden.

Als Siloxanelastomere werden auch Emulsionen und/oder Suspensionen eingesetzt, die Siloxane Elastomere enthalten. Beispielhaft bevorzugt sind Emulsionen bzw. Suspensionen der nachfolgenden Tabelle 2.

Tabelle 2:

5

10

15

Handelsname/	INCI	Elastomergehalt
BDF		
Dow Corning	Cyclopentasiloxane (and)	70,6% DC 9040; 10,8% DC345; 5,4%
9040 Emulsion/	Dimethicone Crosspolymer	DC 200; 1,9% Brij35; 0,8% Brij30;
Dow Corning	(and) Cyclohexasiloxane (and)	0,55%Liquapar Optima; 9,95% Wasser
9040	Cyclomethicone (and)	
Concentrated	Dimethicone (and) Laureth-4	
Emulsion	(and) Laureth-23 (and)	
	Parabene *)	
Dow Corning	Dimethicone/ Vinyl	63% sphärische Siloxanelastomere in
9509 Silicone	Dimethicone Crosspolymer +	Wasser
Elastomer	C12 - 14 Pareth- 12	
Suspension/		
Dow Corning		
9509		

Die Siloxan-Elastomere (III) werden zu einem Anteil von bis zu 10 Gew.%, bevorzugt von 0,5-10 Gew.% des reinen Elastomers, bezogen auf die Gesamtzubereitung, eingesetzt.

Zusätzlich werden bevorzugt niedermolekulare Tenside (VI), insbesondere Ceteareth-3, Ceteareth-6, Steareth-2, Steareth-10, Ceteth-10, Isosteareth-10, Laureth-2, Laureth-3, Laureth-4, Myreth-4, Laneth-5, Ceteth-2, Ceteth-3, Oleth-2, Oleth-3 und/oder Oleth-5 den erfindungsgemäßen Zubereitungen zugesetzt. Ganz besonders bevorzugt ist Laureth-4.

5

Als besonders vorteilhafte Zubereitungen haben sich die folgenden Formulierungen ergeben, die umfassen

- (I) bis zu 10 Gew.% Stearinsäure/Palmitinsäure,
- (II) 0,1 10 Gew.% Cetyl Alkohol, Behenyl Alkohol, Stearyl Alcohol und/oder Cetearyl
   Alkohol
- (III) 0,01 10 Gew.% Dimethicon/Vinyl Dimethicon Crosspolymer, Polysilicone –11, Acrylat/Alkyl Acrylat Cosspolymer, Acrylat/Vinyl Isodecanoat Crosspolymer, Acrylat/Steareth –20 Methacrylat Copolymer, Acrylat/Steareth –20 Itaconat Copolymer, Acrylat/Steareth-50 Acrylat Copolymer, Acrylat /Palmeth- 25 Acrylat Copolymer, Steareth-10 Ally Ether/Acrylat Copolymer, PEG-120 Methylglucose Dioleat, PEG-60 Sorbitan Tetraoleat, PEG-150 Pentaerythrityl Tetrasteart, PEG-55 Propylen Glycol Oleat, PEG-150 Distearat und/oder PEG-180 / Laureth-50 / TMMG Copolymer
  - (IV) 0,15 1 Gew.% Natronlauge
- 20 (V) bis zu 10 Gew.% PEG-20-Stearat, PEG-40-Stearat und/oder PEG-100 Stearat und
  - (VI) gegebenenfalls bis zu 10 Gew.% Steareth-2, Laureth-4 und/oder Ceteth-3

Ebenso haben sich Zubereitungen mit den folgenden Formulierungen als vorteilhaft erwiesen

- 25 (I) bis zu 12 Gew.% Stearinsäure/Palmitinsäure,
  - (II) 0 3 Gew:% Cetyl Alkohol, Behenyl Alkohol, Stearyl Alcohol und/oder Cetearyl Alkohol
- (III) 0,01 10 Gew.% Dimethicon/Vinyl Dimethicon Crosspolymer, Polysilicone –11, Acrylat/Alkyl Acrylat Cosspolymer, Acrylat/Vinyl Isodecanoat Crosspolymer, Acrylat/Steareth –20 Methacrylat Copolymer, Acrylat/Steareth –20 Itaconat Copolymer, Acrylat/Steareth-50 Acrylat Copolymer, Acrylat /Palmeth- 25 Acrylat Copolymer, Steareth-10 Ally Ether/Acrylat Copolymer, PEG-120 Methylglucose Dioleat, PEG-60 Sorbitan Tetraoleat, PEG-150 Pentaerythrityl Tetrasteart, PEG-55 Propylen Glycol Oleat, PEG-150 Distearat und/oder PEG-180 / Laureth-50 / TMMG Copolymer

## (IV) 0,25 – 1 Gew.% Natronlauge

5

10

Es ist gegebenenfalls vorteilhaft, wenngleich nicht notwendig, wenn die Formulierungen gemäß der vorliegenden Erfindung weitere Emulgatoren enthalten. Vorzugsweise sind solche Emulgatoren zu verwenden, welche zur Herstellung von W/O-Emulsionen geeignet sind, wobei diese sowohl einzeln als auch in beliebigen Kombinationen miteinander vorliegen können.

Vorteilhaft werden der oder die weiteren Emulgatoren aus der Gruppe gewählt, die die folgenden Verbindungen umfaßt:

Polyglyceryl-2-Dipolyhydroxystearat, PEG-30-Dipolyhydroxystearat, Cetyldimethiconcopolyol, Glykoldistearat, Glykoldilaurat, Diethylenglykoldilaurat, Sorbitantrioleat, Glykololeat, Glyceryldilaurat, Sorbitantristearat, Propylenglykolstearat, Propylenglykollaurat, Propylenglykoldistearat, Sucrosedistearat, PEG-3 Castor Oil, Pentaerythritylmonostearat, 15 Pentaerythritylsesquioleat, Glyceryloleat, Pentaerythritylmonooleat, Sorbitansesquioleat, Isostearyldiglycerylsuccinat, Glycerylcaprat, Palm Glycerides, Cholesterol, Lanolin, Glyceryloleat (mit 40 % Monoester), Polyglyceryl-2-Sesquiisostearat, Polyglyceryl-2-Sesquioleat, PEG-20 Sorbitan Beeswax, Sorbitanoleat, Sorbitanisostearat, Trioleylphosphat, Glyceryl Stearate und Ceteareth-20 (Teginacid von Th. Goldschmidt), Sorbitanstearat, 20 PEG-7 Hydrogenated Castor Oil, PEG-5-Soyasterol, PEG-6 Sorbitan Beeswax, Methylglucosesesquistearate, PEG-10 Hydrogenated Castor Oil, Sorbitanpalmitat, PEG-22/Dodecylglykol Copolymer, Polyglyceryl-2-PEG-4-Stearat, Sorbitanlaurat, PEG-4-Laurat, Polysorbat 61, Polysorbat 81, Polysorbat 65, Polysorbat 80, Triceteareth-4-Phosphat, Triceteareth-4 Phosphate und Sodium C<sub>14-17</sub> Alkyl Sec Sulfonat (Hostacerin CG von Hoechst), Polysorbat 85, Trilaureth-4-Phosphat, PEG-35 Castor Oil, Sucrosestearat, 25 Trioleth-8-Phosphat, C<sub>12-15</sub> Pareth-12, PEG-40 Hydrogenated Castor Oil, PEG-16 Soya Sterol, Polysorbat 80, Polysorbat 20, Polyglyceryl-3-methylglucose Distearat, PEG-40 Castor Oil, Natriumcetearylsulfat, Lecithin, Laureth-4-Phosphat, Propylenglykolstearat SE, PEG-25 Hydrogenated Castor Oil, PEG-54 Hydrogenated Castor Oil, PEG-6 Capry-30 lic/Capric Glycerides, Glyceryloleat und Propylenglykol, Polysorbat 60, Polyglyceryl-3 Oleat, PEG-40-Sorbitanperoleat, Laureth-4, Isostearylglycerylether, Cetearyl Alcohol und Natriumcetearylsulfat, PEG-22-Dodecylglykolcopolymer, Polyglyceryl-2-PEG-4-Stearat, Pentaerythrithylisostearat, Polyglyceryl-3-Diisostearat, Sorbitanoleat und Hydrogenated Castor Oil und Cera alba und Stearinsäure, Natriumdihydroxycetylphosphat und 35 Isopropylhydroxycetylether, Methylglucosesesquistearat, Methylglucosedioleat,

Sorbitanoleat und PEG-2 Hydrogenated Castor Oil und Ozokerit und Hydrogenated Castor Oil, PEG-2 Hydrogenated Castor Oil, PEG-45-/Dodecylglykolcopolymer, Methoxy PEG-22-/Dodecylglykolcopolymer, Hydrogenated Coco Glycerides, Polyglyceryl-4-Isostearat, PEG-40-Sorbitanperoleat, PEG-40-Sorbitanperisostearat, PEG-8-Beeswax, Laurylmethiconcopolyol, Polyglyceryl-2-Laurat, Stearamidopropyl-PG-dimoniumchlorid-phosphat, PEG-7 Hydrogenated Castor Oil, Triethylcitrat, Glycerylstearatcitrat, Cetyl-phosphat, Polyglycerolmethylglucosedistearat, Poloxamer 101, Kaliumcetylphosphat, Polyglyceryl-3-Diisostearate und/oder AbilCare 85 von Dow Corning.

Bevorzugt werden der oder die weiteren Emulgatoren im Sinne der vorliegenden Erfindung aus der Gruppe der hydrophilen Emulgatoren gewählt. Erfindungsgemäß besonders bevorzugt sind Mono-, Di-, Trifettsäureestern des Sorbitols.

Die Gesamtmenge der weiteren Emulgatoren wird erfindungsgemäß vorteilhaft kleiner als 5 Gew.%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Formulierung, gewählt.

Die Liste der genannten weiteren Emulgatoren, die im Sinne der vorliegenden Erfindung eingesetzt werden können, soll selbstverständlich nicht limitierend sein.

- 20 Besonders vorteilhafte, perlglänzende Zubereitungen im Sinne der vorliegenden Erfindung sind frei von Mono- und/oder Difettsäureester des Glycerin und/oder Glycols. Diese üblicherweise genutzten Emulgatoren werden erfindungsgemäß vorteilhafterweise nicht eingesetzt, um den erfindungsgemäßen Perlglanzeffekt zu gewährleisten.
- Insbesondere bevorzugt sind erfindungsgemäße Zubereitungen, welche kein Glycerylstearat, Glycerylsostearat, Glyceryldiisostearat, Glyceryloleat, Glycerylpalmitat, Glycerylmyristat, Glyceryllanolat und/oder Glyceryllaurat enthalten.
- Zusätzlich können in den Zubereitungen Lösungsvermittlern enthalten sein, wie beispielsweise PEG-40 Hydrogenated Castor Oil. Der Vorteil der Lösungsvermittler ist, dass sie die Perlglanzstrukturen bei höheren Temperaturen fördern und demzufolge einen zusätzlichen ästhetischen Nutzen generieren. Als geeignete Lösungsvermittler können gewählt werden Polysorbate 80, Polysorbate 60, PEG-40 Castor Oil, PEG-40 Hydrogenated Castor Oil, PEG-60 Hydrogenated Castor Oil, Polyglyceryl-3 Laurate, PEG-35 20 Glyceryl Laurate, Methyl Gluceth-20, Nonoxynol-10, PPG-1-PEG-9 Lauryl Glycol

Ether, Ceteth-16, PEG-16 Soy Sterol, PEG-10 Soy Sterol, C12-15 Pareth-12, Nonoxynol-14, Octoxynol-16, PEG-20 Glyceryl Stearate, Sorbeth-30, PPG-26-Buteth-26 + PEG-40 Hydrogeanted Castor Oil, Tri C12-13 Alkyl Citrate, Polyglyceryl-2 Isostearate, Polyglyceryl-2 Diisostearate, PPG-15 Stearyl Ether, PEG-10 Olive Glycerides, PPG-3 Methyl Ether, PEG-2 Diethylhexanoate, C20-40 Pareth-40, PEG-60 Almond Glycerides und/oder PEG-6 Caprylic/Capric Glycerides.

Zusätzlich können in den kosmetischen Formulierungen unpolare Lipide, Mineralöle, Silikonöle und/oder Wachse bis zu 30 Gew.%, bezogen auf die Gesamtmasse der Zubereitung, enthalten sein.

Bevorzugt sind die unpolaren Lipide oder Wachse gewählt aus der Gruppe der unpolaren Kohlenwasserstoffen, hydriertes Polyisobuten, Cyclomethicone, Dimethicone, Methylpalmitat und/oder Dimethiconol Stearat.

- Im Rahmen der vorliegenden Offenbarung wird als Oberbegriff für Fette, Öle, Wachse und dergleichen gelegentlich der Ausdruck "Lipide" verwendet, wie dem Fachmanne durchaus geläufig ist. Auch werden die Begriffe "Ölphase" und "Lipidphase" synonym angewandt.
- Öle und Fette unterscheiden sich unter anderem in ihrer Polarität, welche schwierig zu definieren ist. Es wurde bereits vorgeschlagen, die Grenzflächenspannung gegenüber Wasser als Maß für den Polaritätsindex eines Öls bzw. einer Ölphase anzunehmen. Dabei gilt, daß die Polarität der betreffenden Ölphase umso größer ist, je niedriger die Grenzflächenspannung zwischen dieser Ölphase und Wasser ist. Erfindungsgemäß wird die Grenzflächenspannung als ein mögliches Maß für die Polarität einer gegebenen Ölkomponente angesehen.

Die Grenzflächenspannung ist diejenige Kraft, die an einer gedachten, in der Grenzfläche zwischen zwei Phasen befindlichen Linie der Länge von einem Meter wirkt. Die physikalische Einheit für diese Grenzflächenspannung errechnet sich klassisch nach der Beziehung Kraft/Länge und wird gewöhnlich in mN/m (Millinewton geteilt durch Meter) wiedergegeben. Sie hat positives Vorzeichen, wenn sie das Bestreben hat, die Grenzfläche zu verkleinern. Im umgekehrten Falle hat sie negatives Vorzeichen. Als polar im Sinne der vorliegenden Erfindung werden Lipide angesehen, deren Grenzflächen-spannung gegen Wasser weniger als 20 mN/m beträgt als unpolar

5

10

30

solche, deren Grenzflächenspannung gegen Wasser mehr als 30 mN/m beträgt. Lipide mit einer Grenzflächenspannung gegen Wasser zwischen 20 und 30 mN/m werden im allgemeinen als mittelpolar bezeichnet.

5 Besonders vorteilhafte mittelpolare Lipide im Sinne der vorliegenden Erfindung sind die im folgenden aufgelisteten Substanzen:

Hersteller	Handelsname	INCI-Name	Polarität
			[mN/m]
Stearinerie	DUB VCI 10	Isodecyl Neopentanoate	29,9
Dubois Fils			
ALZO (ROVI)	Dermol IHD	Isohexyldecanoate	29,7
ALZO (ROVI)	Dermol 108	Isodecyl Octanoate	29,6
	Dihexyl Ether	Dihexyl Ether	29,2
ALZO (ROVI)	Dermol 109	Isodecyl 3,5,5 Trimethyl Hexanoate	29,1
Henkel Cognis	Cetiol SN	Cetearyl Isononanoate	28,6
Unichema	Isopropylpalmitat	Isopropylpalmitat	28,8
Dow Corning	DC Fluid 345	Cyclomethicone	28,5
Dow Corning	Dow Corning	Cyclopolydimethylsiloxan	28,5
100	Fluid 244		
Nikko Chemicals	Jojobaöl Gold		26,2
Superior Jojoba			
Oil Gold			
Wacker	Wacker AK 100	Dimethicone	26,9
ALZO (ROVI)	Dermol 98	2- Ethylhexanosäure 3,5,5	26,2
		Trimethylester	
Dow Corning	Dow Corning	Offen	25,3
	Fluid 246		
Henkel Cognis	Eutanol G	Octyldodecanol	24,8
Condea Chemie	Isofol 16	Hexyl Decanol	24,3
ALZO (ROVI)	Dermol 139	Isotridecyl 3,5,5	24,5
		Trimethylhexanonanoate	

Hersteller	Handelsname	INCI-Name	Polarität
Henkel Cognis	Cetiol PGL	Hexyldecanol (+) Hexyl	24,3
		Decyl Laurate	
	Cegesoft C24	Octyl Palmitate	23,1
Gattefossé	M.O.D.	Octyldodeceyl Myristate	22,1
	Macadamia Nut		22,1
	Oil		
Bayer AG,	Silikonöl VP	Phenyl Trimethicone	22,7
Dow Corning	1120		
CONDEA	Isocarb 12	Butyl Octanoicacid	22,1
Chemie			
Henkel Cognis	Isopropylstearat	Isopropyl Stearate	21,9
WITCO,	Finsolv TN	C12-15 Alkyl Benzoate	21,8
Goldschmidt			
Dr. Straetmans	Dermofeel BGC	Butylene Glycol	21,5
		Caprylate/Caprate	
Unichema	Miglyol 812	Caprylic/Capric Triglyceride	21,3
Huels			
Trivent (über S.	Trivent OCG	Tricaprylin	20,2
Black)			
ALZO (ROVI)	Dermol 866	PEG " Diethylhexanoate/	20,1
		Diisononanoate/ Ethylhexyl	
		Isononanoate	

Besonders bevorzugt sind unpolare Lipide. Unpolare Öle sind beispielsweise solche, welche gewählt werden aus der Gruppe der verzweigten und unverzweigten Kohlenwasserstoffe und -wachse, insbesondere Vaseline (Petrolatum), Paraffinöl, Squalan und Squalen, Polyolefine und hydrogenierte Polyisobutene. Unter den Polyolefinen sind Polydecene die bevorzugten Substanzen.

Besonders vorteilhafte unpolare Lipide im Sinne der vorliegenden Erfindung sind die im folgenden aufgelisteten Substanzen:

Hersteller	Handelsname	INCI-Name	Polarität

10

Hersteller	Handelsname	INCI-Name	Polarität
			[mN/m]
Total SA	Ecolane 130	Cycloparaffin	49,1
Neste PAO N.V.		Polydecene	46.7
(Lief. Hansen &	Nexbase 2006 FG		
Rosenthal)			
Chemische Fabrik Lehrte	Polysynlane	Hydrogenated	44.7
		Polyisobutene	
Wacker	Wacker Silikonöl AK 50	Polydimethylsiloxan	46,5
EC Erdölchemie (Lieferant	Solvent ICH	Isohexadecane	43.8
Bayer AG)			
DEA Mineralöl (Lief.	Pionier 2076	Mineral Oil	43.7
Hansen & Rosenthal)			
Tudapetrol			
DEA Mineralöl (Lief.	Pionier 6301	Mineral Oil	43.7
Hansen & Rosenthal)			
Tudapetrol			
Wacker	Wacker Silikonöl AK	Polydimethylsiloxan	42,4
	35		
EC Erdölchemie GmbH	Isoeikosan	Isoeikosan	41.9
Wacker	Wacker Silikonöl AK 20	Polydimethylsiloxan	40,9
Condea Chemie	Isofol 1212 Carbonat		40,3
Gattefossé	Softcutol O	Ethoxydiglycol	40,5
		Oleate	
Creaderm	Lipodermanol OL	Decyl Olivate	40,3
Henkel	Cetiol S	Dioctylcyclohexane	39,0
DEA Mineralöl (Lief.	Pionier 2071	Mineral Oil	38.3
Hansen & Rosenthal)			
Tudapetrol			
WITCO BV	Hydrobrite 1000 PO	Paraffinum Liquidum	37,6
Goldschmidt	Tegosoft HP	Isocetyl Palmitate	36,2
Condea Chemie	Isofol Ester 1693		33,5

Hersteller	Handelsname	INCI-Name	Polarität
Condea Chemie	Isofol Ester 1260		33,0
Dow Corning	Dow Corning Fluid 245	Cyclopentasiloxan	32,3
Unichema	Prisorine 2036	Octyl Isostearate	31.6
Henkel Cognis	Cetiol CC	Dicaprylyl Carbonate	31,7
ALZO (ROVI)	Dermol 99	Trimethylhexyl Isononanoate	31,1
ALZO (ROVI)	Dermol 89	2- Ethylhexyl Isononanoate	31,0
Henkel Cognis	Cetiol OE	Dicaprylyl Ether	30,9
	Dihexylcarbonat	Dihexyl Carbonate	30,9
Albemarle S.A.	Silkflo 366 NF	Polydecene	30,1
Unichema	Estol 1540 EHC	Octyl Cocoate	30.0

Es ist jedoch auch vorteilhaft, Gemische aus höher- und niederpolaren Lipiden und dergleichen zu verwenden. So kann die Ölphase vorteilhaft gewählt werden aus der Gruppe der verzweigten und unverzweigten Kohlenwasserstoffe und -wachse, der Dialkylether, der Gruppe der Guerbetalkohole wie beispielsweise Octyldodecanol, der Gruppe der gesättigten oder ungesättigten, verzweigten oder unverzweigten Alkohole, sowie der Fettsäuretriglyceride, namentlich der Triglycerinester gesättigter und/oder ungesättigter, verzweigter und/oder unverzweigter Alkancarbonsäuren einer Kettenlänge von 8 bis 24, insbesondere 12 - 18 C-Atomen. Die Fettsäuretriglyceride können beispielsweise vorteilhaft gewählt werden aus der Gruppe der synthetischen, halbsynthetischen und natürlichen Öle, z.B. Olivenöl, Sonnenblumenöl, Sojaöl, Erdnußöl, Rapsöl, Mandelöl, Palmöl, Kokosöl, Palmkernöl und dergleichen mehr, sofern die in den Hauptansprüchen geforderten Bedingungen eingehalten werden.

- Auch beliebige Abmischungen von Öl- und Wachskomponenten sind vorteilhaft im Sinne der vorliegenden Erfindung einzusetzen. Es kann auch gegebenenfalls vorteilhaft sein, Wachse, beispielsweise Cetylpalmitat, als alleinige Lipidkomponente der Ölphase einzusetzen.
- 20 Erfindungsgemäß vorteilhaft zu verwendende Fett- und/oder Wachskomponenten können aus der Gruppe der pflanzlichen Wachse, tierischen Wachse, Mineralwachse und

5

petrochemischen Wachse gewählt werden. Erfindungsgemäß günstig sind beispielsweise Candelillawachs, Carnaubawachs, Japanwachs, Espartograswachs, Korkwachs, Guarumawachs, Reiskeimölwachs, Zuckerrohrwachs, Beerenwachs, Ouricurywachs, Montan-wachs, Jojobawachs, Shea Butter, Bienenwachs, Schellackwachs, Walrat, Lanolin (Wollwachs), Bürzelfett, Ceresin, Ozokerit (Erdwachs), Paraffinwachse und Mikrowachse, sofern die im Hauptanspruch geforderten Bedingungen eingehalten werden.

Weitere vorteilhafte Fett- und/oder Wachskomponenten sind chemisch modifzierte Wachse und synthetische Wachse, wie beispielsweise die unter den Handelsbezeichnungen Syncrowax HRC (Glyceryltribehenat), und Syncrowax AW 1C (C<sub>18-36</sub> - Fettsäure) bei der CRODA GmbH erhältlichen sowie Montanesterwachse, Sasolwachse, hydrierte Jojobawachse, synthetische oder modifizierte Bienenwachse (z. B. Dimethicon Copolyol Bienenwachs und/oder C<sub>30-50</sub> -Alkyl Bienenwachs), Polyalkylenwachse, Polyethylenglykolwachse, aber auch chemisch modifizierte Fette, wie z. B. hydrierte Pflanzenöle (beispielsweise hydriertes Ricinusöl und/oder hydrierte Cocosfettglyceride), Triglyceride, wie beispielsweise Trihydroxystearin, Fettsäuren, Fettsäureester und Glykolester, wie beispielsweise C<sub>20-40</sub>-Alkylstearat, C<sub>20-40</sub>-Alkylhydroxystearoylstearat und/oder Glykolmontanat. Weiter vorteilhaft sind auch bestimmte Organosiliciumverbindungen, die ähnliche physikalische Eigenschaften aufweisen wie die genannten Fett- und/oder Wachskomponenten, wie beispielsweise Stearoxytrimethylsilan.

Besonders vorteilhafte Fett- und/oder Wachskomponenten sind chemisch modifzierte Wachse und synthetische Wachse, wie beispielsweise die unter den Handelsbezeichnungen Ultrasil IWS (Dimethiconol Stearat) bei Noveon sowie Estol 1503 (Methylpalmitat) bei Uniqema erhältlich.

Vorteilhaft wird die Ölphase gewählt aus der Gruppe 2-Ethylhexylisostearat, Octyldodecanol, Isotridecylisononanoat, Butylen Glycol Dicaprylat/Dicaprat, 2-Ethylhexylcocoat, C<sub>12-15</sub>-Alkylbenzoat, Capryl-Caprinsäure-triglycerid, Dicaprylylether.

Besonders vorteilhaft sind Mischungen aus Octyldodecanol, Capryl-Caprinsäure-triglycerid, Dicaprylylether, Dicaprylyl Carbonat, Cocoglyceriden, oder Mischungen aus C<sub>12-15</sub>-Alkybenzoat und 2-Ethylhexylisostearat, Mischungen aus C<sub>12-15</sub>-Alkybenzoat und

5

10

15

20

25

Butylen Glycol Dicaprylat/Dicaprat sowie Mischungen aus C<sub>12-15</sub>-Alkybenzoat, 2-Ethylhexylisostearat und Isotridecylisononanoat.

Von den Kohlenwasserstoffen sind Paraffinöl, Cycloparaffin, Squalan, Squalen, hydriertes Polyisobuten bzw. Polydecen vorteilhaft im Sinne der vorliegenden Erfindung zu verwenden, sofern die in den Hauptansprüchen geforderten Bedingungen eingehalten werden.

Es kann ebenfalls vorteilhaft sein, die Ölphase der erfindungsgemäßen Zubereitungen teilweise oder vollständig aus der Gruppe der cyclischen und/oder linearen Silicone zu wählen, welche im Rahmen der vorliegenden Offenbarung auch als "Siliconöle" bezeichnet werden. Solche Silicone oder Siliconöle können als Monomere vorliegen, welche in der Regel durch Strukturelemente charakterisiert sind, wie folgt:

15

20

5

Silikonöle sind hochmolekulare synthetische polymere Verbindungen, in denen Silicium-Atome über Sauerstoff-Atome ketten- und/oder netzartig verknüpft und die restlichen Valenzen des Siliciums durch Kohlenwasserstoff-Reste (meist Methyl-, seltener Ethyl-, Propyl-, Phenyl-Gruppen u. a.) abgesättigt sind.

Als erfindungsgemäß vorteilhaft einzusetzenden linearen Silicone mit mehreren Siloxyleinheiten werden im allgemeinen durch Strukturelemente charakterisiert wie folgt:

$$\begin{bmatrix}
R_1 & R_2 \\
I & I^2 \\
O-Si-O-Si \\
I & I \\
R_3 & R_4
\end{bmatrix}_{m}$$

25

wobei die Siliciumatome mit gleichen oder unterschiedlichen Alkylresten und/oder Arylresten substituiert werden können, welche hier verallgemeinernd durch die Reste  $R_1$  -  $R_4$  dargestellt sind (will sagen, daß die Anzahl der unterschiedlichen Reste nicht notwendig auf bis zu 4 beschränkt ist). m kann dabei Werte von 2 - 200.000 annehmen.

Systematisch werden die linearen Silikonöle als Polyorganosiloxane bezeichnet; die methylsubstituierten Polyorganosiloxane, welche die mengenmäßig bedeutendsten Verbindungen dieser Gruppe darstellen und sich durch die folgende Strukturformel auszeichnen

5

10

15

20

25

$$\begin{array}{c} CH_{3} \\ I \\ C-Si-O \\ CH_{3} \\ CH_{3} \end{array} \begin{bmatrix} CH_{3} \\ I \\ Si-O \\ CH_{3} \\ CH_{3} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} CH_{3} \\ I \\ Si-CH_{3} \\ CH_{3} \\ CH_{3} \\ \end{array}$$

werden auch als Polydimethylsiloxan bzw. Dimethicon (INCI) bezeichnet. Dimethicone gibt es in verschiedenen Kettenlängen bzw. mit verschiedenen Molekulargewichten. Dimethicone unterschiedlicher Kettenlänge und Phenyltrimethicone sind besonders vorteilhafte lineare Silikonöle im Sinne der vorliegenden Erfindung.

Besonders vorteilhafte Polyorganosiloxane im Sinne der vorliegenden Erfindung sind ferner beispielsweise Dimethylpolysiloxane [Poly(dimethylsiloxan)], welche z. B. unter den Handelsbezeichnungen ABIL 10 bis 10 000 bei Th. Goldschmidt erhältlich sind. Ferner vorteilhaft sind Phenylmethylpolysiloxane (INCI: Phenyl Dimethicone, Phenyl Trimethicone), cyclische Silicone (Octamethylcyclotetrasiloxan bzw. Decamethylcyclopentasiloxan), welche nach INCI auch als Cyclomethicone bezeichnet werden, aminomodifizierte Silicone (INCI: Amodimethicone) und Siliconwachse, z. B. Polysiloxan-Polyalkylen-Copolymere (INCI: Stearyl Dimethicone und Cetyl Dimethicone) und Dialkoxydimethylpolysiloxane (Stearoxy Dimethicone und Behenoxy Stearyl Dimethicone), welche als verschiedene Abil-Wax-Typen bei Th. Goldschmidt erhältlich sind.

Besonders vorteilhaft im Sinne der vorliegenden Erfindung sind ferner die im folgenden aufgelisteten Silikonöle:

Hersteller	Handelsname	INCI-Name	Polarität
			[mN/m]
Wacker	Wacker Silikonöl AK 100	Polydimethylsiloxan	26,9
Wacker	Wacker Silikonöl AK 50	Polydimethylsiloxan	46,5

Hersteller	Handelsname	INCI-Name	Polarität
Wacker	Wacker Silikonöl AK 35	Polydimethylsiloxan	42,4
Wacker	Wacker Silikonöl AK 20	Polydimethylsiloxan	40,9
Dow Corning	Dow Corning Fluid 245	Cyclopentasiloxan	32,3
Dow Corning	Dow Corning Fluid 345	Cyclomethicone	28,5

Erfindungsgemäß vorteilhaft einzusetzende cyclische Silicone werden im allgemeinen durch Strukturelemente charakterisiert, wie folgt

$$\begin{bmatrix} R_1 & R_2 \\ I & I \\ I & I \\ I & I \\ I & I \\ R_3 & R_4 \end{bmatrix}$$

5

10

wobei die Siliciumatome mit gleichen oder unterschiedlichen Alkylresten und/oder Arylresten substituiert werden können, welche hier verallgemeinernd durch die Reste  $R_1$  -  $R_4$  dargestellt sind (will sagen, daß die Anzahl der unterschiedlichen Reste nicht notwendig auf bis zu 4 beschränkt ist). n kann dabei Werte von 3/2 bis 20 annehmen. Gebrochene Werte für n berücksichtigen, daß ungeradzahlige Anzahlen von Siloxylgruppen im Cyclus vorhanden sein können.

Besonders vorteilhafte cyclische Silikonöle im Sinne der vorliegenden Erfindung sind Cyclomethicone, insbesondere Cyclomethicone D5 und/oder Cyclomethicone D6.

15

Vorteilhafte Silkonöle bzw. Silikonwachse im Sinne der vorliegenden Erfindung sind cyclische und/oder lineare Silikonöle und Silikonwachse.

Es ist besonders vorteilhaft im Sinne der vorliegenden Erfindung das Verhältnis von 20 Lipiden zu Silikonölen in etwa wie 1 : 1 (allgemein x : y) zu wählen.

Vorteilhaft wird Phenyltrimethicon als Siliconöl gewählt. Auch andere Silikonöle, beispielsweise Dimethicon, Phenyldimethicon, Cyclomethicon (Octamethylcyclotetrasiloxan) beispielsweise Hexamethylcyclotrisiloxan, Polydimethylsiloxan, Poly(methylphenylsiloxan), Cetyldimethicon, Behenoxydimethicon sind vorteilhaft im Sinne der vorliegenden Erfindung zu verwenden.

Vorteilhaft sind ferner Mischungen aus Cyclomethicon und Isotridecylisononanoat, sowie solche aus Cyclomethicon und 2-Ethylhexylisostearat.

10

15

5

Es ist aber auch vorteilhaft, Silikonöle ähnlicher Konstitution wie der vorstehend bezeichneten Verbindungen zu wählen, deren organische Seitenketten derivatisiert, beispielsweise polyethoxyliert und/oder polypropoxyliert sind. Dazu zählen beispielsweise Poly-siloxan-polyalkyl-polyether-copolymere wie das Cetyl-Dimethicon-Copolyol sowie das Cetyl-Dimethicon-Copolyol (und) Polyglyceryl-4-Isostearat (und) Hexyllaurat.

Darüber hinaus können die Zubereitungen Lichtfilter, Farbstoffe, Wirkstoffe, Moisturizer, Puderrohstoffe, Füllstoffe wie Talkum, Silika, Bornitrid und Stärkederivate, Konservierungsmittel und/oder Deodorantien enthalten.

20

25

Es ist daher vorteilhaft im Sinne der vorliegenden Erfindung, kosmetische und dermatologische Zubereitungen zu erstellen, deren hauptsächlicher Zweck nicht der Schutz vor Sonnenlicht ist, die aber dennoch einen Gehalt an UV-Schutzsubstanzen enthalten. So werden z. B. in Tagescrèmes oder Makeup-Produkten gewöhnlich UV-A- bzw. UV-B-Filtersubstanzen eingearbeitet. Auch stellen UV-Schutzsubstanzen, ebenso wie Antioxidantien und, gewünschtenfalls, Konservierungsstoffe, einen wirksamen Schutz der Zubereitungen selbst gegen Verderb dar. Günstig sind ferner kosmetische und dermatologische Zubereitungen, die in der Form eines Sonnenschutzmittels vorliegen.

Dementsprechend enthalten die Zubereitungen im Sinne der vorliegenden Erfindung vorzugsweise mindestens eine UV-A- und/oder UV-B-Filtersubstanz. Die Formulierungen können, obgleich nicht notwendig, gegebenenfalls auch ein oder mehrere organische und/oder anorganische Pigmente als UV-Filtersubstanzen enthalten, welche in der Wasser- und/oder der Ölphase vorliegen können.

Bevorzugte anorganische Lichtschutzfilter Pigmente sind Metalloxide und/oder andere in Wasser schwerlösliche oder unlösliche Metallverbindungen, insbesondere Oxide des Titans (TiO<sub>2</sub>), Zinks (ZnO), Eisens (z. B. Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>), Zirkoniums (ZrO<sub>2</sub>), Siliciums (SiO<sub>2</sub>), Mangans (z. B. MnO), Aluminiums (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>), Cers (z. B. Ce<sub>2</sub>O<sub>3</sub>), Mischoxide der entsprechenden Metalle sowie Abmischungen aus solchen Oxiden, sowie das Sulfat des Bariums (BaSO<sub>4</sub>).

Die Titandioxid- Pigmente können sowohl in der Kristallmodifikation Rutil als auch Anatas vorliegen und können im Sinne der vorliegenden Erfindung vorteilhaft oberflächlich behandelt ("gecoatet") sein, wobei beispielsweise ein hydrophiler, amphiphiler oder hydrophober Charakter gebildet werden bzw. erhalten bleiben soll. Diese Oberflächenbehandlung kann darin bestehen, daß die Pigmente nach an sich bekannten Verfahren mit einer dünnen hydrophilen und/oder hydrophoben anorganischen und/oder organischen Schicht versehen werden. Die verschiedenen Oberflächenbeschichtung können im Sinne der vorliegenden Erfindung auch Wasser enthalten.

Beschriebene beschichtete und unbeschichtete Titandioxide können im Sinne vorliegender Erfindung auch in Form commerziell erhältlicher öliger oder wäßriger Vordispersionen zur Anwendung kommen. Diesen Vordispersionen können vorteilhaft Dispergierhilfmittel und/oder Solubilisationsvermittler zugesetzt sein.

Die erfindungsgemäßen Titandioxide zeichnen sich durch eine Primärpartikelgröße zwischen 10 nm bis 150 nm aus.

Handelsname	Coating	zusätzliche Bestandteile der Vordispersion	Hersteller
MT-100TV	Aluminiumhydroxid Stearinsäure	-	Tayca Corporation
MT-100Z	Aluminiumhydroxid Stearinsäure	-	Tayca Corporation
MT-100F	Stearinsäure Eisenoxid	-	Tayca Corporation
MT-500SAS	Alumina, Silica	-	Tayca Corporation

5

10

15

	Silikon		
MT-100AQ	Silica	-	Tayca Corporation
	Aluminiumhydroxid		
	Alginsäure		
Eusolex T-2000	Alumina	-	Merck KgaA
	Simethicone		
Eosolex TS	Alumina, Stearinsäure	-	Merck KgaA
Titandioxid P25	None	-	Degussa
Titandioxid T805	Octyltrimethylsilan	-	Degussa
(Uvinul TiO <sub>2</sub> )			
UV-Titan X170	Alumina	-	Kemira
	Dimethicone		
UV-Titan X161	Alumina, Silica	-	Kemira
	Stearinsäure		
Tioveil AQ 10PG	Alumina	Wasser	Solaveil
	Silica	Propylenglycol	Uniquema
Mirasun TiW 60	Alumina	Wasser	Rhone-Poulenc
	Silica		

Im Sinne der vorliegenden Erfindung sind besonders bevorzugte Titandioxide das MT-100 Z und MT-100 TV von Tayca Corporation, Eusolex T-2000 und Eusolex TS von Merck und das Titandioxid T 805 von Degussa.

5

10

Zinkoxide können im Sinne der vorliegenden Erfindung auch in Form kommerziell erhältlicher öliger oder wäßriger Vordispersionen zur Anwendung kommen. Erfindungsgemäß geeignete Zinkoxidpartikel und Vordispersionen von Zinkoxidpartikeln zeichnen sich durch eine Primärpartikelgröße von < 300 nm aus und sind unter folgenden Handelsbezeichnungen bei den aufgeführten Firmen erhältlich:

Handelsname	Coating	Hersteller
Z- Cote HP1	2% Dimethicone	BASF
Z- Cote	/	BASF
ZnO NDM	5% Dimethicone	H&R
MZ 707M	7% Dimethicone	M. Tayca Corp.
Nanox 500	7	Elementis
ZnO Neutral	1	H&R

Besonderes bevorzugte Zinkoxide im Sinne der Erfindung sind das Z-Cote HP1 von der Firma BASF und das Zinkoxid NDM von der Firma Haarmann & Reimer.

Die Gesamtmenge an einem oder mehreren anorganischen Pigmenten in der fertigen kosmetischen Zubereitung wird vorteilhaft aus dem Bereich 0,1 Gew.-% bis 25 Gew.-% gewählt, vorzugsweise 0,5 Gew.-% bis 18 Gew.-%.

Vorteilhaftes organisches Pigment im Sinne der vorliegenden Erfindung ist das 2,2'-Methylen-bis-(6-(2H-benzotriazol-2-yl)-4-(1,1,3,3-tetramethylbutyl)-phenol) [INCI: Bisoctyl-triazol], welches durch die chemische Strukturformel

gekennzeichnet ist und unter der Handelsbezeichnung Tinosorb® M bei der CIBA-Chemikalien GmbH erhältlich ist.

Vorteilhafte UV-A-Filtersubstanzen im Sinne der vorliegenden Erfindung sind Dibenzoylmethanderivate, insbesondere das 4-(tert.-Butyl)-4'-methoxydibenzoylmethan (CAS-Nr. 70356-09-1), welches von Givaudan unter der Marke Parsol® 1789 und von Merck unter

der Handelsbezeichnung Eusolex® 9020 verkauft wird.

20

Weitere vorteilhafte UV-A-Filtersubstanzen sind die Phenylen-1,4-bis-(2-benzimidazyl)-3,3'-5,5'-tetrasulfonsäure

und ihre Salze, besonders die entsprechenden Natrium-, Kalium- oder Triethanolammonium-Salze, insbesondere das Phenylen-1,4-bis-(2-benzimidazyl)-3,3'-5,5'-tetrasulfonsäure-bis-natriumsalz

mit der INCI-Bezeichnung Bisimidazylate, welches beispielsweise unter der Handelsbezeichnung Neo Heliopan AP bei Haarmann & Reimer erhältlich ist.

Ferner vorteilhaft sind das 1,4-di(2-oxo-10-Sulfo-3-bornylidenmethyl)-Benzol und dessen Salze (besonders die entsprechenden 10-Sulfato-verbindungen, insbesondere das entsprechende Natrium-, Kalium- oder Triethanolammonium-Salz), das auch als Benzol-1,4-di(2-oxo-3-bornylidenmethyl-10-sulfonsäure) bezeichnet wird und sich durch die folgende Struktur auszeichnet:

$$H_3C$$
 $CH_3$ 
 $SO_3H$ 
 $HO_3S$ 
 $CH_3$ 
 $CH_3$ 

Weitere vorteilhafte UV-A-Filtersubstanzen sind Hydroxybenzophenone, die sich durch die folgende Strukturformel auszeichnen:

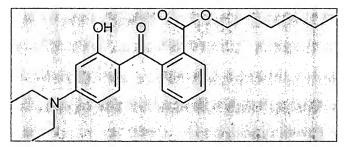
6713Hnbe202116ff.-2

10

#### worin

5

- R¹ und R² unabhängig voneinander Wasserstoff, C₁-C₂₀-Alkyl, C₃-C₁₀-Cycloalkyl oder C₃-C₁₀-Cycloalkenyl bedeuten, wobei die Substituenten R¹ und R² gemeinsam mit dem Stickstoffatom, an das sie gebunden sind, einen 5- oder 6-Ring bilden können und
  - R³ einen C<sub>1</sub>-C<sub>20</sub>-Alkyl Rest bedeutet.
- 10 Ein besonders vorteilhaftes Hydroxybenzophenon im Sinne der vorliegenden Erfindung ist der 2-(4'-Diethylamino-2'-hydoxybenzoyl)-benzoesäurehexylester (auch: Aminobenzophenon), welcher sich durch folgende Struktur auszeichnet:



und unter dem Handelsnamen Uvinul A Plus bei der Fa. BASF erhältlich ist.

15

Vorteilhafte UV-Filtersubstanzen im Sinne der vorliegenden Erfindung sind ferner sogenannte Breitbandfilter, d.h. Filtersubstanzen, die sowohl UV-A- als auch UV-B-Strahlung absorbieren.

20 Vorteilhafte Breitbandfilter oder UV-B-Filtersubstanzen sind beispielsweise Bis-Resorcinyltriazinderivate mit der folgenden Struktur:

$$R^2$$
 OH NON OH  $O-R^3$ 

wobei R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup> und R<sup>3</sup> unabhängig voneinander gewählt werden aus der Gruppe der verzweigten und unverzweigten Alkylgruppen mit 1 bis 10 Kohlenstoffatomen bzw. ein einzelnes Wasserstoffatom darstellen. Insbesondere bevorzugt sind das 2,4-Bis-{[4-(2-Ethylhexyloxy)-2-hydroxy]-phenyl}-6-(4-methoxyphenyl)-1,3,5-triazin (INCI: Aniso Triazin), welches unter der Handelsbezeichnung Tinosorb® S bei der CIBA-Chemikalien GmbH erhältlich ist.

Besonders vorteilhafte Zubereitungen im Sinne der vorliegenden Erfindung, die sich durch einen hohen bzw. sehr hohen UV-A-Schutz auszeichnen, enthalten bevorzugt mehrere UV-A- und/oder Breitbandfilter, insbesondere Dibenzoylmethanderivate [beispielsweise das 4-(tert.-Butyl)-4'-methoxydibenzoylmethan], Benzotriazolderivate [beispielsweise das 2,2'-Methylen-bis-(6-(2H-benzotriazol-2-yl)-4-(1,1,3,3-tetramethylbutyl)-phenol)], Phenylen-1,4-bis-(2-benzimidazyl)-3,3'-5,5'-tetrasulfonsäure und/oder ihre Salze, das 1,4-di(2-oxo-10-Sulfo-3-bornylidenmethyl)-Benzol und/oder dessen Salze und/oder das 2,4-Bis-{[4-(2-Ethyl-hexyloxy)-2-hydroxy]-phenyl}-6-(4-methoxyphenyl)-1,3,5-triazin, jeweils

Auch andere UV-Filtersubstanzen, welche das Strukturmotiv

einzeln oder in beliebigen Kombinationen miteinander.

5

10

$$\begin{array}{c|c}
 & R_1 & R_2 \\
 & N & N & N \\
 & R_3 - N & N
\end{array}$$

aufweisen, sind vorteilhafte UV-Filtersubstanzen im Sinne der vorliegenden Erfindung, beispielsweise die in der Europäischen Offenlegungsschrift EP 570 838 A1 beschriebenen s-Triazinderivate, deren chemische Struktur durch die generische Formel

5

wiedergegeben wird, wobei

- R einen verzweigten oder unverzweigten  $C_1$ - $C_{18}$ -Alkylrest, einen  $C_5$ - $C_{12}$ -Cycloalkylrest, gegebenenfalls substituiert mit einer oder mehreren  $C_1$ - $C_4$  Alkylgruppen, darstellt,
- X ein Sauerstoffatom oder eine NH-Gruppe darstellt,
- 10 R<sub>1</sub> einen verzweigten oder unverzweigten C<sub>1</sub>-C<sub>18</sub>-Alkylrest, einen C<sub>5</sub>-C<sub>12</sub>-Cycloalkylrest, gegebenenfalls substituiert mit einer oder mehreren C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>- Alkylgruppen, oder ein Wasserstoffatom, ein Alkalimetallatom, eine Ammoniumgruppe oder eine Gruppe der Formel

$$A = \begin{bmatrix} O - CH_2 - CH_3 \\ R_3 \end{bmatrix}_{n}$$

15

bedeutet, in welcher

A einen verzweigten oder unverzweigten  $C_1$ - $C_{18}$ -Alkylrest, einen  $C_5$ - $C_{12}$ -Cycloalkyl- oder Arylrest darstellt, gegebenenfalls substituiert mit einer oder mehreren  $C_1$ - $C_4$ - Alkylgruppen,

R<sub>3</sub> ein Wasserstoffatom oder eine Methylgruppe darstellt,

n eine Zahl von 1 bis 10 darstellt,

5

10

15

 $R_2$  einen verzweigten oder unverzweigten  $C_1$ - $C_{18}$ -Alkylrest, einen  $C_5$ - $C_{12}$ -Cycloalkylrest, gegebenenfalls substituiert mit einer oder mehreren  $C_1$ - $C_4$ - Alkylgruppen, darstellt, wenn X die NH-Gruppe darstellt, und

einen verzweigten oder unverzweigten  $C_1$ - $C_{18}$ -Alkylrest, einen  $C_5$ - $C_{12}$ -Cycloalkylrest, gegebenenfalls substituiert mit einer oder mehreren  $C_1$ - $C_4$ - Alkylgruppen, oder ein Wasserstoffatom, ein Alkalimetallatom, eine Ammoniumgruppe oder eine Gruppe der Formel

$$A = \begin{bmatrix} O - CH_2 - CH - I \\ R_3 \end{bmatrix}_n$$

bedeutet, in welcher

A einen verzweigten oder unverzweigten C<sub>1</sub>-C<sub>18</sub>-Alkylrest, einen C<sub>5</sub>-C<sub>12</sub>-Cycloalkyl- oder Arylrest darstellt, gegebenenfalls substituiert mit einer oder mehreren C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>- Alkylgruppen,

R<sub>3</sub> ein Wasserstoffatom oder eine Methylgruppe darstellt,

n eine Zahl von 1 bis 10 darstellt,

20 wenn X ein Sauerstoffatom darstellt.

Besonders bevorzugte UV-Filtersubstanz im Sinne der vorliegenden Erfindung ist ferner ein unsymmetrisch substituiertes s-Triazin, dessen chemische Struktur durch die Formel

wiedergegeben wird, welches im Folgenden auch als Dioctylbutylamidotriazon (INCI: Dioctylbutamidotriazone) bezeichnet wird und unter der Handelsbezeichnung UVASORB HEB bei Sigma 3V erhältlich ist.

5

10

Vorteilhaft im Sinne der vorliegenden Erfindung ist auch ein symmetrisch substituiertes s-Triazin, das 4,4',4"-(1,3,5-Triazin-2,4,6-triyltriimino)-tris-benzoësäure-tris(2-ethylhexylester), synonym: 2,4,6-Tris-[anilino-(p-carbo-2'-ethyl-1'-hexyloxy)]-1,3,5-triazin (INCI: Octyl Triazone), welches von der BASF Aktiengesellschaft unter der Warenbezeichnung UVINUL® T 150 vertrieben wird.

Auch in der Europäischen Offenlegungsschrift 775 698 werden bevorzugt einzusetzende Bis-Resorcinyltriazinderivate beschrieben, deren chemische Struktur durch die generische Formel

15

wiedergegeben wird, wobei  $R_1$ ,  $R_2$  und  $A_1$  verschiedenste organische Reste repräsentieren.

Vorteilhaft im Sinne der vorliegenden Erfindung sind ferner das 2,4-Bis-{[4-(3-sulfonato)-2-hydroxy-propyloxy)-2-hydroxy]-phenyl}-6-(4-methoxyphenyl)-1,3,5-triazin Natriumsalz, das 2,4-Bis-{[4-(3-(2-Propyloxy)-2-hydroxy-propyloxy)-2-hydroxy]-phenyl}-6-(4-methoxy-

- phenyl)-1,3,5-triazin, das 2,4-Bis-{[4-(2-ethyl-hexyloxy)-2-hydroxy]-phenyl}-6-[4-(2-methoxyethyl-carboxyl)-phenylamino]-1,3,5-triazin, das 2,4-Bis-{[4-(3-(2-propyloxy)-2-hydroxy-propyloxy)-2-hydroxy]-phenyl}-6-[4-(2-ethyl-carboxyl)-phenylamino]-1,3,5-triazin, das 2,4-Bis-{[4-(2-ethyl-hexyloxy)-2-hydroxy]-phenyl}-6-(1-methyl-pyrrol-2-yl)-1,3,5-triazin, das 2,4-Bis-{[4-tris(trimethylsiloxy-silylpropyloxy)-2-hydroxy]-phenyl}-6-(4-methoxyphenyl)-
- 1,3,5-triazin, das 2,4-Bis-{[4-(2"-methylpropenyloxy)-2-hydroxy]-phenyl}-6-(4-methoxyphenyl)-1,3,5-triazin und das 2,4-Bis-{[4-(1',1',1',3',5',5',5'-Heptamethylsiloxy-2"-methyl-propyloxy)-2-hydroxy]-phenyl}-6-(4-methoxyphenyl)-1,3,5-triazin.

Ein vorteilhafter Breitbandfilter im Sinne der vorliegenden Erfindung ist das 2,2'-Methylenbis-(6-(2H-benzotriazol-2-yl)-4-(1,1,3,3-tetramethylbutyl)-phenol), welches durch die chemische Strukturformel

gekennzeichnet ist und unter der Handelsbezeichnung Tinosorb® M bei der CIBA-Chemikalien GmbH erhältlich ist.

Vorteilhafter Breitbandfilter im Sinne der vorliegenden Erfindung ist ferner das 2-(2H-benzotriazol-2-yl)-4-methyl-6-[2-methyl-3-[1,3,3,3-tetramethyl-1-[(trimethylsilyl)oxy]disiloxanyl]propyl]-phenol (CAS-Nr.: 155633-54-8) mit der INCI-Bezeichnung Drometrizole Trisiloxane, welches durch die chemische Strukturformel

5

gekennzeichnet ist.

Die UV-B- und/oder Breitband-Filter können öllöslich oder wasserlöslich sein. Vorteilhafte öllösliche UV-B- und/oder Breitband-Filtersubstanzen sind z. B.:

- 3-Benzylidencampher-Derivate, vorzugsweise 3-(4-Methylbenzyliden)campher, 3-Benzylidencampher;
- 4-Aminobenzoesäure-Derivate, vorzugsweise 4-(Dimethylamino)-benzoesäure(2ethylhexyl)ester, 4-(Dimethylamino)benzoesäureamylester;
- 10 2,4,6-Trianilino-(p-carbo-2'-ethyl-1'-hexyloxy)-1,3,5-triazin;
  - Ester der Benzalmalonsäure, vorzugsweise 4-Methoxybenzalmalonsäuredi(2-ethylhexyl)ester;
  - Ester der Zimtsäure, vorzugsweise 4-Methoxyzimtsäure(2-ethylhexyl)ester, 4-Methoxyzimtsäureisopentylester;
- Derivate des Benzophenons, vorzugsweise 2-Hydroxy-4-methoxybenzophenon, 2-Hydroxy-4-methoxy-4'-methylbenzophenon, 2,2'-Dihydroxy-4-methoxybenzophenon
  - sowie an Polymere gebundene UV-Filter.

Vorteilhafte wasserlösliche UV-B- und/oder Breitband-Filtersubstanzen sind z. B.:

- 20 Salze der 2-Phenylbenzimidazol-5-sulfonsäure, wie ihr Natrium-, Kalium- oder ihr Triethanolammonium-Salz, sowie die Sulfonsäure selbst;
  - Sulfonsäure-Derivate des 3-Benzylidencamphers, wie z. B. 4-(2-Oxo-3-bornylidenmethyl)benzolsulfonsäure, 2-Methyl-5-(2-oxo-3-bornylidenmethyl)sulfonsäure und deren Salze.

25

30

Besonders vorteilhafte bei Raumtemperatur flüssige UV-Filtersubstanzen im Sinne der vorliegenden Erfindung sind Homomenthylsalicylat (INCI: Homosalate), 2-Ethylhexyl-2-hydroxybenzoat (2-Ethylhexylsalicylat, Octylsalicylat, INCI: Octyl Salicylate), 4-lsopropylbenzylsalicylat und Ester der Zimtsäure, vorzugsweise 4-Methoxyzimtsäure(2-ethylhexyl)ester (2-Ethylhexyl-4-methoxycinnamat, INCI: Octyl Methoxycinnamate) und 4-

Methoxyzimtsäureisopentylester (Isopentyl-4-methoxycinnamat, INCI: Isoamyl p-Methoxycinnamate), 3-(4-(2,2-bis Ethoxycarbonylvinyl)-phenoxy)propenyl)-methoxysiloxan/Dimethylsiloxan – Copolymer (INCI: Dimethicodiethylbenzalmalonat) welches beispielsweise unter der Handelsbezeichnung Parsol® SLX bei Hoffmann La Roche erhältlich ist.

5

Eine weiterere erfindungsgemäß vorteilhaft zu verwendende Lichtschutzfiltersubstanz ist das Ethylhexyl-2-cyano-3,3-diphenylacrylat (Octocrylen), welches von BASF unter der Bezeichnung Uvinul<sup>®</sup> N 539 erhältlich ist und sich durch folgende Struktur auszeichnet:

10

Es kann auch von erheblichem Vorteil sein, polymergebundene oder polymere UV-Filtersubstanzen in Zubereitungen gemäß der vorliegenden Erfindung zu verwenden, insbesondere solche, wie sie in der WO-A-92/20690 beschrieben werden.

15 D

Die Liste der genannten UV-Filter, die im Sinne der vorliegenden Erfindung eingesetzt werden können, soll selbstverständlich nicht limitierend sein.

20

Vorteilhaft enthalten die erfindungsgemäßen Zubereitungen die Substanzen, die UV-Strahlung im UV-A- und/oder UV-B-Bereich absorbieren, in einer Gesamtmenge von z. B. 0,1 Gew.-% bis 30 Gew.-%, vorzugsweise 0,5 bis 20 Gew.-%, insbesondere 1,0 bis 15,0 Gew.-%, jeweils bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen, um kosmetische Zubereitungen zur Verfügung zu stellen, die das Haar bzw. die Haut vor dem gesamten Bereich der ultravioletten Strahlung schützen. Sie können auch als Sonnenschutzmittel fürs Haar oder die Haut dienen.

25

So betrifft die vorliegende Erfindung als besondere Ausführungsformen kosmetische und dermatologische Hautpflege- und/oder Lichtschutzzubereitungen, insbesondere hautpflegende oder dekorierende kosmetische und dermatologische Lichtschutzzubereitungen mit Perlglanzeffekt.

Vorteilhaft, wenn auch nicht zwingend, können die erfindungsgemäßen Zubereitungen Konservierungsmittel enthalten.

Vorteilhafte Konservierungsmittel im Sinne der vorliegenden Erfindung sind beispielsweise Formaldehydabspalter (wie z. B. DMDM Hydantoin, welches beispielsweise unter der Handelsbezeichnung Glydant ™ von der Fa. Lonza erhältlich ist), lodopropylbutylcarbamate (z. B. die unter den Handelsbezeichnungen Glycacil-L, Glycacil-S von der Fa. Lonza erhältlichen und/oder Dekaben LMB von Jan Dekker), Parabene (d. h. p-Hydroxybenzoesäurealkylester, wie Methyl-, Ethyl-, Propyl- und/oder Butylparaben), Phenoxyethanol, Ethanol, Benzoesäure und dergleichen mehr. Üblicherweise umfaßt das Konservierungssystem erfindungsgemäß ferner vorteilhaft auch Konservierungshelfer, wie beispielsweise Octoxyglycerin, Glycine Soja etc. Diese Liste der vorteilhaften Konservierungsmittel soll keineswegs limitierend sein. Vielmehr sind alle für Kosmetika oder Lebensmittel zugelassenden Konservierungsmittel vorteilhaft im Sinne der vorliegenden Erfindung.

Ebenso lassen sich Moisturizer in die kosmetische Zubereitung einmischen. Als Hautbefeuchtungsmittel lassen sich vorteilhaft Glycerin, Chitosan, Fucogel, Propylenglycol, Dipropylenglycol, Butylenglycol, Mannitol. Milchsäure. Natriumpyrolidoncarbonsäure, Hyaluronsäure, Salze der angegebenen Säuren sowie Glycin, Harnstoff und Salze von Metallen der ersten und zweiten Hauptgruppe verwenden.

Besonders geeignet sind Glycerin, Milchsäure, Butylenglycol, Harnstoff, Hyaluronsäure.

25

5

10

15

20

Der Gehalt an Hautbefeuchtungsmitteln beträgt vorteilhaft 3 Gew.-% bis 60 Gew.-%, vorzugsweise 4 bis 50 Gew.-%, insbesondere 5 bis 40 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen.

30 Erfindungsgemäße Zubereitungen können vorteilhaft auch Puder enthalten. Puder sind aus einer oder mehreren Pudergrundlagen zusammengesetzte, mehr oder weniger feinteilige, pulverförmige Zubereitungen, welchen, ihrem Anwendungszweck entsprechend, ein oder mehrere Wirkstoffe, Konservierungsmittel, Parfümöle, Farbstoffe usw. beigemischt sein können.

Das FDA's OTC Miscellaneous External Panel hat für Puder nachfolgende Definition festgelegt: "Eine homogene Dispersion feinzerteilten, relativ trockenen feinteiligen Materials, welches aus einer oder mehreren Substanzen besteht" (FDC Reports [Pink Sheet] 41, Nr. 33, T&G-4 [Aug. 13, 1979]).

Die Zusammensetzung eines Puders hängt weitgehend von den Aufgaben ab, die er zu erfüllen hat. Puder können aber auch Verdünnungsmittel für Medikamente, z. B. Antibiotika, Sulfonamide usw., sein. Flüssige Puder sind meist aus Talkum, Zinkoxid und/oder Titandioxid, Glycerin und Wasser bestehende dickflüssige Zubereitungen (Schüttelmixturen). Kompaktpuder sind durch hohen Druck brikettierte oder durch Zugabe von Calciumsulfat (Gips) zusammengesinterte Pudergrundlagen.

Zusätzlich werden Puder auch in Aerosolform zur Verfügung gestellt und angewandt, nachdem es gelungen ist, Ventile zu entwickeln, die die Möglichkeit einer Verstopfung der Ventilausführungsgänge weitgehend ausschließen.

Das immer zu befürchtende Sedimentieren der eingearbeiteten Puderteilchen kann ebenfalls verhindert werden, wenn man in die Rezeptur geeignete Suspendiermittel bzw. Suspendierhilfen einarbeitet, beispielsweise Alkalimetall-, Ammonium- oder Aminsalze Dialkylsulfosuccinats mit Alkylgruppen 4-12 C-Atomen, von eines Natriumdioctylsulfosuccinat (typischerweise ca. 0,002-0,015 Gew.-%), oder eine Alkylbenzolsulfonsäure mit Alkylgruppen von 8-14 C-Atomen, Natriumdodecylbenzolsulfonat.

In die erfindungsgemäßen Zubereitungen lassen sich je nach Anwendungsgebiet übliche kosmetische Füllstoffe, Zusatzmittel, Pigmente, Farbstoffe, Parfum und auch Pflege- und Wirkstoffe einarbeiten. In erfindungsgemäße Rezepturen lassen sich sowohl große Mengen hydrophiler, als auch hydrophober Wirkstoffe oder Kombinationen aus hydrophilen und hydrophoben Wirkstoffen in die Formulierungen einarbeiten. Derartige erfindungsgemäß vorteilhafte Wirkstoffe sind beispielsweise Acetylsalicylsäure, Azulen, Ascorbinsäure (Vitamin C), Vitamin B<sub>1</sub>, das Vitamin B<sub>12</sub> das Vitamin D<sub>1</sub>, aber auch Bisabolol, ungesättigte Fettsäuren, namentlich die essentiellen Fettsäuren (oft auch Vitamin F genannt), insbesondere die γ-Linolensäure, Ölsäure, Eicosapentaensäure, Docosahexaensäure, Campher, Extrakte oder andere Produkte pflanzlicher und tierischer Herkunft, z.B. Nachtkerzenöl, Borretschöl oder Johannisbeerkernöl, Fischöle, Lebertran aber auch Ceramide und ceramidähnliche Verbindungen und so weiter.

15

20

25

Zusätzlich können Pflegewirkstoffe eingearbeitet werden, welche sich nicht auf die fettlöslichen Wirkstoffe beschränken, sondern auch aus der Gruppe der wasserlöslichen Wirkstoffe gewählt werden können, beispielsweise Vitamine und dergleichen mehr.

Eine erstaunliche Eigenschaft der erfindungsgemäße Zubereitungen ist, dass diese sehr gute Vehikel für kosmetische oder dermatologische Wirkstoffe in die Haut sind, wobei bevorzugte Wirkstoffe Antioxidantien sind, welche die Haut vor oxidativer Beanspruchung schützen können.

Es ist gegebenenfalls möglich und vorteilhaft, die erfindungsgemäßen Zubereitungen als Grundlage für pharmazeutische Formulierungen zu verwenden. Mutatis mutandis gelten entsprechende Anforderungen an die Formulierung medizinischer Zubereitungen. Die Übergänge zwischen reinen Kosmetika und reinen Pharmaka sind dabei fließend. Als pharmazeutische Wirkstoffe sind erfindungsgemäß grundsätzlich alle Wirkstoffklassen geeignet, wobei lipophile Wirkstoffe bevorzugt sind. Beispiele sind: Antihistaminika, Antiphlogistika, Antibiotika, Antimykotika, die Durchblutung fördernde Wirkstoffe, Keratolytika, Antiphlogistika, Antibiotika, Antimykotika, die Durchblutung fördernde Wirkstoffe, Keratolytika, Hormone, Steroide, Vitamine, Hormone, Steroide, Vitamine usw.

20

Durch den Einsatz amphiphiler Polymere und/oder assoziativer Polymere und/oder Siloxane Elastomere (III) ist es jetzt erstmals möglich, in Stearatesystemen auch bei Neutralisation mit NaOH als alleinige Base langzeitstabile Emulsionen mit kosmetischer Perlglanzoptik zu formulieren, die eine deutlich verbesserte Hautverträglichkeit aufweisen.

25

Durch die erfindungsgemäßen Zubereitungen ist es zudem erstmals möglich Perlglanz-Emulsionen zu formulieren, die

- ✓ einen hohen Anteil an Lipiden, auch unterschiedlicher Polarität und Wachse bis zu einem Anteil von 30 Gew.% aufweisen,
- 30 ✓ langzeitstabil sind,
  - ✓ die sensorischen Eigenschaften der bisher sehr stumpf und klebrigen Perlglanzsysteme deutlich verbessern,
  - ✓ geschmeidig, weich, nicht klebrig, kosmetisch ausgleitende Eigenschaften aufweisen,
- ✓ einen Fettsäuregehalt von weniger als 12 Gew.% mit einem verseiften Anteil von max.
  35 9 Gew.% aufweisen,

- ✓ eine deutlich verbesserte Hautverträglichkeit aufweisen
- ✓ einen erhöhten Fettalkoholgehalt von bis zu 10 Gew.% enthalten können, ohne die Kristallbildung und damit die Perlglanzoptik zu beeinträchtigen
- 5 Eine bevorzugte Möglichkeit der Bildung von erfindungsgemäßen Emulsionen besteht darin, die Öltröpfchen durch den Einsatz hydrophob modifizierter, synthetischer oder natürlicher Polymere zu immobilisieren. Solche Polymere werden gelegentlich auch als assoziative Verdicker Unter bezeichnet. assoziative Polymere fallen Vernetzersubstanzen, im Rahmen der vorliegenden Beschreibung auch als Verdicker 10 bezeichnet, die ein eigenständiges Gelnetzwerk bilden, welchem Emulsionströpfchen dann durch hydrophobe Wechselwirkung festgehalten werden. Somit liegen dann sogenannte assoziative bzw. amphiphile Verdicker vor. Der Zusammenhalt des Netzes kann dabei auch durch die Vernetzung mit den Emulsionströpfchen in den Knotenpunkten des Netzes bewirkt werden.

Gegenstand der Erfindung ist ferner die Verwendung der Zubereitung als Kosmetika zur Erzielung eines optisch ansprechenden Perlglanzeffektes. Die Zubereitungen können als Creme, Lotion, Schäume, Spray eingesetzt und dargereicht werden. Darüber hinaus als können die erfindungsgemäßen Zubereitungen als dekorierende Kosmetik, Make-up, Whitening-Produkte, Cooling-Produkte, Sonnenschutzmittel und vor allem als Gesichts-, Körper- und Handpflegeprodukte eingesetzt werden.

## Beispiele

Beispiele	1	2	3	4	5	6	7	8
Stearinsäure / Palmitinsäure	6,0	4,5	7,5	5,0	7,5	4,5	5,0	4,5
PEG-20-Stearat		1,5					0,5	
PEG-40-Stearat	2,0			0,5	1,5	1,5		4,5
PEG-100 Stearat			2,5	1,0	1,0		0,5	
Steareth-2		0,5			0,5		0,6	
Laureth-4	1,0			0,5		0,6	0,2	0,5
Ceteth-4			0,2			0,4		
Cetyl Alkohol	2,0			1,5			1,0	
Behenyl Alkohol			1,5					
Stearyl Alcohol			1,0		2,5	0,5		

Cetearyl Alkohol		1,5	<u> </u>			1,0		1,5
Cetyl Palmitat				1,0				
Myristyl Myristat		1,0					1,0	
Dimethiconol Stearat	2,0				4,0			
Hydriertes Coco-Glycerid			1,0		0,5			
Shea Butter		1,0					0,5	
Silikonwachse (z.B. Abil Wax		<u> </u>	2,0					
9840)								
Methyl Palmitat				1,0			3,0	
C12-15 Alkyl Benzoat			3,0	3,0				
Butylen Glycol				1,0				
Dicaprylat/Dicaprat			:					
Caprylic/Capric Triglycerid								1,0
Ethylhexylcocoat								2,0
Octyldodecanol		3,0					3,0	
Mineral Oil		2,0	1,0					
Hydriertes Polyisobuten	5,0					4,0		
Polydecen		2,0			2,0		1,0	
Petrolatum			2,0		2,0			
Cyclomethicon	5,0	2,0	1,0	2,0		4,0		8,0
Dimethicon	1,0	3,0		2,0	2,0	2,0	1,0	2,0
Phenyltrimethicon			1,0			1,0		
Dicaprylyl Ether			2,5					
Dicarprylyl Carbonat					3,0			
Natürliche Öle (z.B.	0,5	1		1,0				
Triglyceride wie Jojobaöl)								
Siloxane Elastomere (wie z.B.		1,0	2,0		4,0			
Dimethicon / Vinyl Dimethicon								
Crosspolymer; Dow Corning								
9506 Powder oder								
Polysilicone –11, Gransil								
GCM-5)								
Hydrophob modifizierte	0,5	0,5		0,25		0,5		0,5
Acrylate – Amphiphile								

40, 0 1 h

-				1				T .
Polymere wie z.B-								
Acrylat/Alkyl Acrylat								
Cosspolymer, Acrylat/Vinyl	:						,	
Isodecanoat Crosspolymer								
Assoziative Polymere vom			0,5			0,1		
HASE-Typ, (wie z.B. Acrylat/								
Steareth –20 Methacrylat								
Copolymer, Acrylat/ Steareth								
-20 Itaconat Copolymer,								
Acrylat/ Steareth-50 Acrylat								
Copolymer, Acrylat / Palmeth-								
25 Acrylat Copolymer,								
Steareth-10 Ally Ether /								
Acrylat Copolymer)								
Assoziative Polymere vom		0,1	0,1	0,25	0,5		0,5	
Typ Hydrophob modifizierte								
POE-Copolymere, (wie z.B.								
PEG-120 Methylglucose								
Dioleat, PEG-60 Sorbitan								
Tetraoleat, PEG-150								
Pentaerythrityl Tetrasteart,								
PEG-55 Propylen Glycol								
Oleat, PEG-150 Distearat,								
PEG-180 / Laureth-50 /								
TMMG Copolymer)								
Trisodium EDTA	0,2	0,1		0,05		0,1	0,3	
Iminodisuccinat	0,1		0,1		0,3			0,5
Phenoxyethanol	0,3	0,1		0,5	0,8			0,4
Parabene	0,6		0,4		0,4		0,2	
Hexamidin Diisethionat		0,1			0,05		0,1	
Imidodiazolydynl Urea						0,2		0,2
DMDM Hydantoin			0,2			0,1		
lodopropynyl Butylcarbamat				0,2			0,05	
Alcohol Denat.	5,0		2,0			10,0		8,0
		1					L	

Octoxyglycerin		1,0			3,0		5,0	
Xanthan Gum				<del> </del>	0,1			
Carbomer	0,05					0,2		
Polyacrylamid			0,2	<del> </del>				0,2
Celluloseether	<u> </u>						0,1	
C18-36 Acid Triglycerid				0,2				
PVP / Hexadecen Copolymer				0,1				
Tricontayl PVP			-			0,1		
Hydroxypropylcellulose			0,05	1				
Phenylbenzimidazole Sulfonic							2,0	
Acid								
Bis-Ethylhexyloxyphenol				1,0				
Methoxyphenyl Triazin								
Ethylhexyl Triazon				0,5				
Butyl				1,0				
Methoxydibenzoylmethane								
Disodium Phenyl	<del> </del>	\					1,0	
Dibenzimidazole								
Tetrasulfonate								
Titandioxid T 805			0,50			0,50	0,50	
Ethylhexyl Methoxycinnamat				2,0			4,0	
Octocrylene			1,5					
Benzophenone-3			1,5					
Füllstoffe (Distarch Phosphat,		2,0	4,0			3,0		
Tapiokastärke, Aluminium								
Starch Octenyl Succinat ,								
Silica, Talcum, Boronnitrid)								
Parfuem	q.s.	q.s.	q.s.	q.s.	q.s.	q.s.	q.s.	q.s.
Natron- und/oder Kalilauge	q.s.	q.s.	q.s.	q.s.	q.s.	q.s.	q.s.	q.s.
Aqua	Ad	Ad	Ad	Ad	Ad	Ad	Ad	Ad
	100	100	100	100	100	100	100	100

Beispiele	9	10	11	12	13	14	15	16
Stearinsäure / Palmitinsäure	10,0	10,0	7,5	6,0	10,0	8,5	10,0	10,0

\* 4" A " \$ " "

Cetyl Alkohol	0,5			Γ		1	0,5	
Behenyl Alkohol			0,5					<del> </del>
Stearyl Alcohol				1	0,25			<del></del>
Cetearyl Alkohol		0,25		<del> </del>	<del> </del>	<del> </del>	<del> </del>	0,5
Cetyl Palmitat		-		1,0	<del> </del>	<del> </del>		1
Myristyl Myristat		1,0						
Dimethiconol Stearat	1,0							
Hydriertes Coco-Glycerid			1,0	1	0,5			
Shea Butter		1,0					0,5	
Silikonwachse (z.B. Abil Wax			2,0			<del> </del>		
9840)								
Methyl Palmitat	5,0	10,0	20,0	5,0	5,0	10,0	10,0	5,0
C12-15 Alkyl Benzoat			3,0	3,0				
Butylen Glycol				1,0				
Dicaprylat/Dicaprat								
Caprylic/Capric Triglycerid								1,0
Ethylhexylcocoat				<u> </u>				2,0
Octyldodecanol		3,0					3,0	<u> </u>
Mineral Oil			1,0					
Hydriertes Polyisobuten						2,5		
Polydecen					2,0		1,0	
Petrolatum			2,0		2,0			
Cyclomethicon	5,0	2,0	1,0	2,0		4,0	5,0	8,0
Dimethicon	1,0	3,0		2,0	5,0	2,0	1,0	2,0
Phenyltrimethicon			1,0			1,0		
Dicaprylyl Ether			1,0					
Dicarprylyl Carbonat					3,0			
Natürliche Öle (z.B.	0,5			1,0				
Triglyceride wie Jojobaöl)								
Siloxane Elastomere (wie			2,0		4,0			
z.B. Dimethicon / Vinyl								
Dimethicon Crosspolymer;								
Dow Corning 9506 Powder								
oder Polysilicone –11,								

Gransil GCM-5)				<u> </u>			<u> </u>	
Hydrophob modifizierte						0,1	0,1	
Acrylate – Amphiphile						', '		
Polymere wie z.B-								
Acrylat/Alkyl Acrylat								
Cosspolymer, Acrylat/Vinyl								
Isodecanoat Crosspolymer								
Assoziative Polymere vom	0,5	0,5	0,5	0,25		0,5		0,5
HASE-Typ, (wie z.B. Acrylat/								
Steareth –20 Methacrylat								
Copolymer, Acrylat/ Steareth								
-20 Itaconat Copolymer,								
Acrylat/ Steareth-50 Acrylat								
Copolymer, Acrylat /								
Palmeth- 25 Acrylat								
Copolymer, Steareth-10 Ally								
Ether / Acrylat Copolymer)								
Assoziative Polymere vom		0,1	0,1	0,25	0,5		0,5	
Typ Hydrophob modifizierte								
POE-Copolymere, (wie z.B.								
PEG-120 Methylglucose								
Dioleat, PEG-60 Sorbitan								
Tetraoleat, PEG-150								
Pentaerythrityl Tetrasteart,								
PEG-55 Propylen Glycol								
Oleat, PEG-150 Distearat,								
PEG-180 / Laureth-50 /								
TMMG Copolymer)								
Trisodium EDTA	0,2	0,1		0,05		0,1	0,3	
Iminodisuccinat	0,1		0,1		0,3			0,5
Phenoxyethanol	0,3	0,1		0,5	0,8			0,4
Parabene	0,6		0,4		0,4		0,2	
Hexamidin Diisethionat		0,1			0,05		0,1	
Imidodiazolydyni Urea						0,2		0,2

DMDM Hydantoin	1	1	10.2		1	0,1		1
		ļ	0,2	-		0, 1	0.05	
lodopropynyl Butylcarbamat				0,2			0,05	
Alcohol Denat.	5,0	ļ	2,0			10,0		8,0
Octoxyglycerin		1,0			3,0	_	5,0	
Xanthan Gum					0,1			
Carbomer	0,05					0,2		
Polyacrylamid			0,2					0,2
Celluloseether							0,1	
C18-36 Acid Triglycerid				0,2				
PVP / Hexadecen Copolymer				0,1				
Tricontayl PVP						0,1		
Hydroxypropylcellulose			0,05					
Phenylbenzimidazole							1,0	
Sulfonic Acid								
Bis-Ethylhexyloxyphenol				1,0				
Methoxyphenyl Triazin								
Ethylhexyl Triazon				0,5				
Butyl				1,0				
Methoxydibenzoylmethane					:			
Disodium Phenyl							1,0	<del> </del>
Dibenzimidazole								
Tetrasulfonate								
Titandioxid T 805			1,0			0,50	1,0	<del> </del>
Ethylhexyl Methoxycinnamat				2,0			4,0	
Octocrylene			2,0					
Benzophenone-3			2,0					
Füllstoffe (Distarch Phosphat,		2,0	4,0			3,0		
Tapiokastärke, Aluminium								
Starch Octenyl Succinat ,								
Silica, Talcum, Boronnitrid)								
Parfuem	q.s.	q.s.	q.s.	q.s.	q.s.	q.s.	q.s.	q.s.
Natron- und/oder Kalilauge	q.s.	q.s.	q.s.	q.s.	q.s.	q.s.	q.s.	q.s.
Aqua	Ad	Ad	Ad	Ad	Ad	Ad	Ad	Ad
	100	100	100	100	100	100	100	100
	<u> </u>	<u> </u>	L	ı		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>

4 4 9 m + b

Alle aufgeführten Beispielrezepturen ergeben eine außerordentlich stabile Emulsion mit Perlglanzoptik. Diese zeichnet sich im Gegensatz zu den Perlglanz-Emulsionen des Standes der Technik durch sehr gute Hautpflegeeigenschaften, gute Hautverträglichkeit und sensorisch ausgewogene, kosmetische Eigenschaften aus.

## **Patentansprüche**

a gint &

- 1. Kosmetische oder dermatologische Zubereitung umfassend
- bis zu 12 Gew.%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen, einer oder mehrerer C<sub>12</sub>-C<sub>40</sub> Fettsäuren,
- (II) 0 bis maximal 3 Gew.%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen, einer oder mehrerer C<sub>12</sub>-C<sub>40</sub> Fettalkohole
- (III) 0,01 bis 10 Gew.%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen, amphiphile Polymere und/oder assoziative Polymere und/oder Siloxane Elastomere und
- (IV) Natronlauge und/oder Kalilauge
- 2. Kosmetische oder dermatologische Zubereitung umfassend
- (I) maximal 10 Gew.%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen, einer oder mehrerer C<sub>12</sub>-C<sub>40</sub> Fettsäuren,
- (II) 0,1 bis 10 Gew.%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen, einer oder mehrerer C<sub>12</sub>-C<sub>40</sub> Fettalkohole,
- (III) 0,01 bis 10 Gew.%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen, amphiphile Polymere und/oder assoziative Polymere und/oder Siloxane Elastomere,
- (IV) Natronlauge und/oder Kalilauge sowie
- (V) 0,1 10 Gew.%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen,  $C_{12}-C_{40}$  polyethoxylierte (POE) Fettsäureester mit einer POE-Kettenlänge von 10-100.
- 3. Zubereitungen nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass zusätzlich (VI) niedermolekulare Tenside enthalten sind.
- 4. Zubereitung nach Anspruch 1, 2 oder 3 , dadurch gekennzeichnet, dass folgende Verbindungen gewählt werden
- (I) Stearinsäure und/oder Palmitinsäure,
- (II) Myristyl Alkohol, Cetyl Alkohol, Behenyl Alkohol, Stearyl Alkohol und/oder Cetearyl Alkohol,
- (III) Dimethicon/Vinyl Dimethicon Crosspolymer, Polysilicone –11, Acrylat/C10-30 Alkyl
   Acrylat Crosspolymer, Acrylat/Vinyl Isodecanoat Crosspolymer, Acrylat/Steareth –
   Methacrylat Copolymer, Acrylat/Steareth –20 Itaconat Copolymer,

Acrylat/Steareth-50 Acrylat Copolymer, Acrylat /Palmeth- 25 Acrylat Copolymer, Steareth-10 Ally Ether/Acrylat Copolymer, PEG-120 Methylglucose Dioleat, PEG-60 Sorbitan Tetraoleat, PEG-150 Pentaerythrityl Tetrasteart, PEG-55 Propylen Glycol Oleat, PEG-150 Distearat und/oder PEG-180 / Laureth-50 / TMMG Copolymer

(IV) Natronlauge

4 19 19 11 A &

- (V) gegebenenfalls PEG-30-Stearat, PEG-40-Stearat und/oder PEG-100 Stearat
- (VI) gegebenenfalls Steareth-2, Laureth-4 und/oder Ceteth-3
- 5. Zubereitung nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass das Verhältnis der Bestandteile I: II: V 5:1:1 bis 1:1:5, bevorzugt 3:1:1 bis 3:1:3, insbesondere bevorzugt 3:1:1 bis 1:1:3 beträgt.
- 6. Zubereitung nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass Natronlauge als ausschließliches Neutralisationsmittel enthalten ist.
- 7. Zubereitung nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass als Fettsäuren Stearinsäure und/oder Palmitinsäure enthalten sind.
- 8. Zubereitung nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der verseifte Anteil der Fettsäuren max. 9% beträgt.
- 9. Zubereitung nach einem der Ansprüche 3 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass als niedermolekulares Tensid Laureth-4 enthalten ist.
- 10. Zubereitung nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass unpolare Lipide mit einer Polarität von mindestens 30 mN/m, Mineralöle, Silikonöle und/oder Wachse bis zu 30 Gew.%, bezogen auf die Gesamtmasse der Zubereitung, enthalten sind.
- 11. Zubereitung nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die unpolaren Lipide mit einer Polarität von mindestens 30 mN/m oder Wachse gewählt werden aus der Gruppe der unpolaren Kohlenwasserstoffen, hydriertem Polyisobuten, Squalan, Silikonöle wie Cyclomethicone, Dimethicone, Wachse wie Methylpalmitat und/oder Dimethiconol Stearat.

- 12. Zubereitung nach den genannten Ansprüchen, dadurch gekennzeichnet, dass die Lipidphase bis zu 60 Gew.-% bezogen auf das Gesamtgewicht der Lipidphase polare Lipide mit einer Polarität von höchstens 30 mN/m enthält.
- 13. Zubereitungen nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass zusätzlich Lösungsvermittler enthalten sind, insbesondere PEG-40 Hydrogenated Castor Oil.
- 14. Zubereitung nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass zusätzlich Lichtschutzfilter, Moisturizer, Wirkstoffe, Puderrohstoffe, Konservierungsmittel, Farbstoffe, Füllstoffe und/oder Deodorantien enthalten sind.
- 15. Zubereitung nach den genannten Ansprüchen, dadurch gekennzeichnet, daß Ethanol bis 30 Gew.% bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitung enthalten ist.
- 16. Verwendung der kosmetischen oder dermatologischen Zubereitung nach einem der vorstehenden Ansprüche zur Erzielung eines Perlglanzeffektes.
- 17. Verwendung der kosmetischen oder dermatologischen Zubereitung nach Anspruch 16 in dekorativen Kosmetika.
- 18. Verwendung nach Anspruch 16 oder 17 in Hautpflegezubereitungen, Cremes, Lotions, Fluids, Make-up, Sprays, Mousses, Aerosolen und/oder Lichtschutzmitteln sowie Reinigungsemulsionen oder Masken.

ه په ۱۹ انځې و به سي



5

10

## Zusamm nfassung

Die kosmetische oder dermatologische Zubereitung umfasst

- (I) bis zu 12 Gew.%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen, einer oder mehrerer C<sub>12</sub>-C<sub>40</sub> Fettsäuren,
- (II) 0 bis maximal 1 Gew.%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen, einer oder mehrerer C<sub>12</sub>-C<sub>40</sub> Fettalkohole
- (III) 0,01 bis 10 Gew.%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen, amphiphile Polymere und/oder assoziative Polymere und/oder Siloxane Elastomere und
- (IV) Natronlauge oder
- (I) maximal 10 Gew.% .%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen, einer oder mehrerer C<sub>12</sub>-C<sub>40</sub> Fettsäuren,
- 15 (II) 0,1 bis 10 Gew.% .%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen, einer oder mehrerer C<sub>12</sub>-C<sub>40</sub> Fettalkohole,
  - (III) 0,01 bis 10 Gew.%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen, amphiphile Polymere und/oder assoziative Polymere und/oder Siloxane Elastomere,
- 20 (IV) Natronlauge sowie
  - (V) Bis zu 10 Gew.%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Zubereitungen, C<sub>12</sub>-C<sub>40</sub> polyethoxylierte (POE) Fettsäureester mit einer POE-Kettenlänge von 10-100 und
  - (VI) gegebenenfalls niedermolekulare Tenside
- Die Zubereitung weist einen optisch ansprechenden Perlglanz auf, ist lagerstabil und äußerst hautverträglich.